



ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI

Pilarka tarczowa z laserem

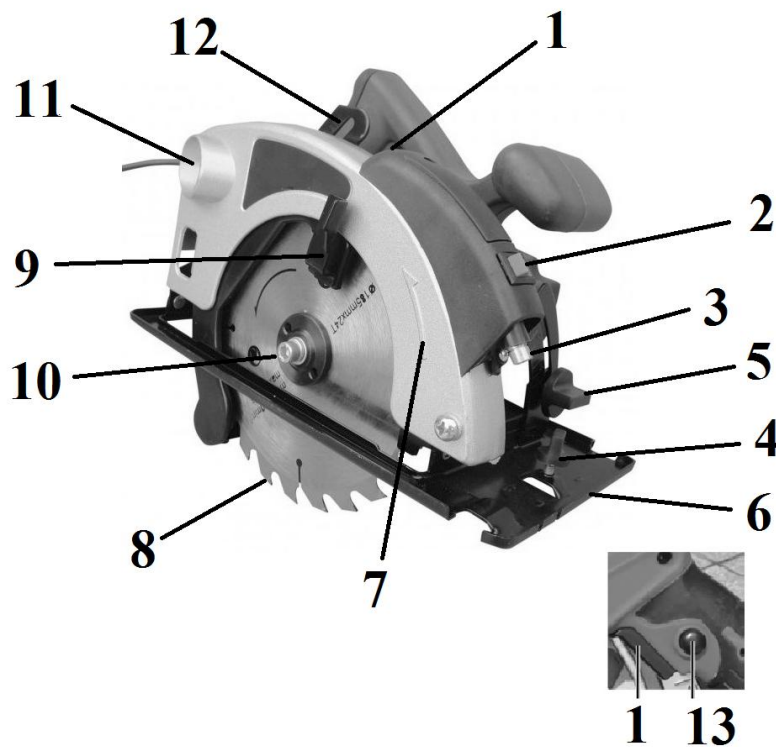
MODEL VPT1400LASER/ GHK-180-L



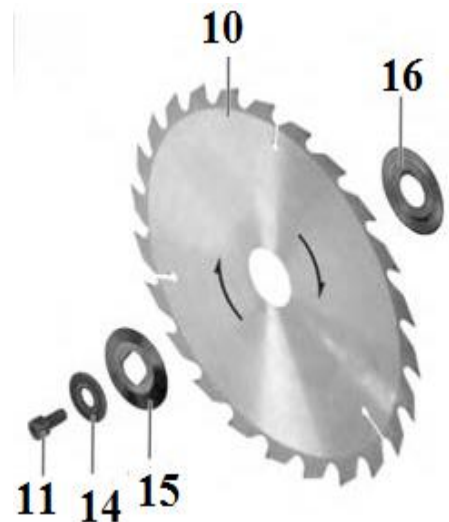
Przed użyciem zapoznaj się z instrukcją obsługi

Rok produkcji 2023

OPIS URZĄDZENIA \ zdjęcie poglądowe



1. Włącznik/wyłącznik urządzenia
2. Włącznik/wyłącznik lasera
3. Moduł lasera
4. Śruba motylkowa prowadnicy równoległej
5. Śruba motylkowa kąta cięcia
6. Podstawa (wskaźniki cięcia)
7. Strzałka wskazująca kierunek obrotów
8. Tarcza pilarska
9. Dźwignia przestawna osłony wahliwej
10. Śruba mocująca tarczę
11. Wyrzut wiórów
12. Podziałka głębokości cięcia
13. Blokada włącznika/wyłącznika urządzenia
14. Podkładka mocująca
15. Zewnętrzny kołnierz mocujący
16. Wewnętrzny kołnierz mocujący



Zdjęcia/rysunki zawarte w niniejszej instrukcji obsługi są zdjęciami/rysunkami poglądowymi.

Zestaw nie zawiera baterii do lasera.

UŻYCIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Elektronarzędzie przeznaczone jest do wzdłużnego i poprzecznego cięcia drewna po linii prostej i pod kątem z wykorzystaniem powierzchni oporowej.

Używać urządzenie tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Użycie odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkownika szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik/właściciel, a nie producent.

Urządzenie opisane w niniejszej instrukcji nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA



PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z URZĄDZENIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ OBSŁUGI!



Konieczność stosowania okularów ochronnych. Podczas pracy urządzenia może dochodzić do powstawania powodujących utratę wzroku iskiek, opiłek, drzazg lub odprysków.



Konieczność stosowania naszników ochronnych. Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



Nosić maskę przeciwpyłową. Podczas pracy w miękkich materiałach może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!



Należy stosować rękawice ochronne. Podczas wymiany piły tarczowej może dojść do skaleczenia.



Nie wolno kierować wiązki laserowej w stronę osób i zwierząt, nie wolno również samemu wpatrywać się w wiązkę. Można w ten sposób spowodować czyjeś lub swoje oślepienie.

Ogólne przepisy bezpieczeństwa dla elektronarzędzi

Aby zabezpieczyć się przed porażeniem elektrycznym, niebezpieczeństwem skaleczenia się i groźbą pożaru podczas użytkowania elektronarzędzia należy stosować następujące podstawowe środki bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do użytkowania elektronarzędzia należy przeczytać wszystkie wskazówki; wskazówki bezpieczeństwa należy starannie przechowywać.

Używane we wskazówkach bezpieczeństwa pojęcie „elektronarzędzie” odnosi się do elektronarzędzi, zasilanych z sieci (z przewodem sieciowym) oraz do elektronarzędzi, zasilanych akumulatorami (bez przewodu sieciowego).

Bezpieczeństwo miejsca pracy

- a) Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub nieoświetlona przestrzeń robocza mogą być przyczyną wypadków.
- b) Nie należy pracować tym elektronarzędziem w otoczeniu zagrożonym wybuchem, w którym znajdują się np. łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon.
- c) Podczas użytkowania urządzenia zwrócić uwagę na to, aby dzieci i inne osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości. Odwrócenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

Bezpieczeństwo elektryczne

- a) Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda. Nie wolno zmieniać wtyczki w jakikolwiek sposób. Nie wolno używać wtyków adapterowych w przypadku elektronarzędzi z uziemieniem ochronnym. Niezmienione wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- b) Należy unikać kontaktu z uziemionymi powierzchniami jak rury, grzejniki, piece i lodówki. Ryzyko porażenia prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.
- c) Urządzenie należy zabezpieczyć przed deszczem i wilgocią. Przedostanie się wody do elektronarzędzia podwyższa ryzyko porażenia prądem.
- d) Nigdy nie należy używać przewodu do innych czynności. Nigdy nie należy nosić elektronarzędzia, trzymając je za przewód, ani używać przewodu do zawieszenia urządzenia; nie wolno też wyciągać wtyczki z gniazdka pociągając za przewód. Przewód należy chronić przed wysokimi temperaturami, należy go trzymać z dala od oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części urządzenia. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.
- e) W przypadku pracy elektronarzędziem pod gołym niebem, należy używać przewodu przedłużającego, dostosowanego również do zastosowań zewnętrznych. Użycie właściwego przedłużacza (dostosowanego do pracy na zewnątrz) zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- f) Jeżeli nie da się uniknąć zastosowania elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy użyć wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego. Zastosowanie wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

Bezpieczeństwo osób

- a) Podczas pracy z elektronarzędziem należy zachować ostrożność, każdą czynność wykonywać uważnie i z rozwagą. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub będąc pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw. Moment nieuwagi przy użyciu elektronarzędzia może stać się przyczyną poważnych urazów ciała.
- b) Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne. Noszenie osobistego wyposażenia ochronnego – maski przeciwpyłowej, obuwia z podeszwami przeciwpoślizgowymi, kasku ochronnego lub środków ochrony słuchu (w zależności od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia) – zmniejsza ryzyko obrażeń ciała.
- c) Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Przed włożeniem wtyczki do gniazdka i/lub podłączeniem do akumulatora, a także przed podniesieniem lub przeniesieniem elektronarzędzia, należy upewnić się, że elektronarzędzie jest wyłączone. Trzymanie palca na wyłączniku podczas przenoszenia elektronarzędzia lub podłączenie do prądu włączonego narzędzia, może stać się przyczyną wypadków.

- d) Przed włączeniem elektronarzędzia, należy usunąć narzędzia nastawcze lub klucze. Narzędzie lub klucz, znajdujący się w ruchomych częściach urządzenia mogą doprowadzić do obrażeń ciała.
- e) Należy unikać nienaturalnych pozycji przy pracy. Należy dbać o stabilną pozycję przy pracy i zachowanie równowagi. W ten sposób możliwa będzie lepsza kontrola elektronarzędzia w nieprzewidzianych sytuacjach.
- f) Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Włosy, ubranie i rękawice należy trzymać z daleka od ruchomych części. Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części.
- g) Jeżeli istnieje możliwość zamontowania urządzeń odsysających i wychwytyjących pył, należy upewnić się, że są one podłączone i będą prawidłowo użyte. Użycie urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie pyłami.
- h) Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia. Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do obrażeń ciała.
- i) Urządzenie nie może być używane przez dzieci oraz przez osoby o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych lub bez doświadczenia i wiedzy. Nie należy pozwalać dzieciom używać urządzenia jako zabawki. Dzieci nie mogą wykonywać zadań związanych z czyszczeniem i konserwacją.
- j) Elektronarzędzia, osprzęt, narzędzia pomocnicze itd. należy używać zgodnie z niniejszymi zaleceniami. Uwzględnić należy przy tym warunki i rodzaj wykonywanej pracy. Niezgodne z przeznaczeniem użycie elektronarzędzia może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji

Serwis

Naprawę elektronarzędzia należy zlecić jedynie wykwalifikowanemu fachowcowi i przy użyciu oryginalnych części zamiennych. To gwarantuje, że bezpieczeństwo urządzenia zostanie zachowane.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy z pilarkami tarczowymi

Proces cięcia

1. Ręce należy trzymać z dala od obszaru pracy pilarki i zachować bezpieczną odległość od poruszającej się tarczy. Drugą ręką należy trzymać uchwyt dodatkowy lub obudowę silnika. Trzymając pilarkę oburącz można uniknąć skaleczenia rąk przez tarczę tnącą.
2. Nie wkładać rąk pod obrabiany przedmiot. Pod obrabianym materiałem osłona tarczy nie chroni przed skaleczeniem.
3. Głębokość cięcia musi być nastawiona zgodnie z grubością przecinanego materiału. Ostrza piły powinny wystawać na swojej wysokości poza materiał.
4. W żadnym wypadku nie wolno przytrzymywać przecinanego przedmiotu ręką, ani trzymać go na kolanach. Obrabiany przedmiot należy stabilnie umieścić na stałym podłożu. Właściwe zamocowanie obrabianego przedmiotu jest bardzo istotne, gdyż dzięki temu można zminimalizować niebezpieczeństwo, w przypadku kontaktu z ciałem użytkownika, zablokowania się brzeszczotu lub utraty kontroli nad sytuacją.
5. Podczas prac, przy których elektronarzędzie mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód, należy je trzymać tylko za izolowaną rękonożkę. Pod wpływem kontaktu z przewodami będącymi pod napięciem, wszystkie części metalowe

elektronarzędzia znajdują się również pod napięciem i mogą spowodować porażenie prądem osoby obsługującej.

6. Do cięć wzdłużnych należy używać prowadnicy materiału lub prostej listwy albo szyny. Wpłyne to na zwiększenie precyzji cięcia i zmniejszy prawdopodobieństwo zablokowania się tarczy.

7. Należy zawsze stosować tarcze tnące o właściwych rozmiarach zewnętrznych i o odpowiednim otworze mocowania tarczy (np. w kształcie gwiazdy lub okrągłym). Tarcze tnące, nie pasujące do części mocujących pilarki, powodują nierównomierny bieg urządzenia i prowadzą do utraty panowania nad elektronarzędziem.

8. W żadnym wypadku nie wolno stosować uszkodzonych lub nieodpowiednich podkładek lub śrub, mocujących tarcze. Tylko podkładki i śruby, skonstruowane specjalnie dla danej piły zapewniają optymalną wydajność i bezpieczeństwo pracy.

9. **Odrzut** – Przyczyny i odpowiednie wskazówki bezpieczeństwa

– odrzut jest nagłą reakcją pilarki na zaczepienie się, zablokowanie lub niewłaściwe wyważenie tarczy tnącej, które powoduje, iż pilarka, nad którą utracona została kontrola unosi się i wykonuje gwałtowny ruch w kierunku osoby obsługującej;

– gdy tarcza tnąca zaczepi się lub zahaczy w rzazie, dochodzi do blokady, a siła silnika odrzuca pilarkę w kierunku operatora;

– jeżeli tarcza tnąca przechyli się w rzazie lub jest niewłaściwie wyważona, zęby tylnej krawędzi tnącej mogą zablokować się w obrabianym materiale, dzięki czemu tarcza tnąca wyskoczy z rządu, a pilarka odskoczy w kierunku osoby obsługującej.

Odrzut jest następstwem niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia pilarki.

Można go uniknąć przez zachowanie opisanych poniżej odpowiednich środków ostrożności.

- Pilarkę należy mocno trzymać oburącz, a ręce ustawić w pozycji, umożliwiającej złagodzenie odrzutu.

- Należy zawsze znajdować się z boku tarczy tnącej; tarcza nie powinna się nigdy znaleźć w jednej linii z ciałem użytkownika.

W przypadku odrzutu, piła może zostać odrzucona do tyłu, osoba obsługująca może jednak zapanować nad siłami odrzutu poprzez zachowanie odpowiednich środków ostrożności.

10. W przypadku zaklinowania się tarczy pilarskiej lub przerwy w pracy należy wyłączyć piłę i przytrzymać przedmiot obrabiany aż do momentu całkowitego zatrzymania się tarczy pilarskiej. Nie należy nigdy usuwać przedmiotu obrabianego, dopóki tarcza całkowicie się nie zatrzyma. W przeciwnym wypadku może wystąpić odrzut. Należy wykryć i usunąć przyczynę zaklinowania się tarczy pilarskiej.

11. Jeżeli istnieje konieczność uruchomienia pilarki, która tkwi w obrabianym materiale, należy wycentrować tarczę tnącą w rzazie i skontrolować, czy zęby tarczy nie zahaczyły się o materiał. Jeżeli tarcza tnąca zablokowana jest w materiale, może zostać ona wyrzucona i spowodować odrzut pilarki.

12. Duże płyty należy przed obróbką podeprzeć-zmniejszy to ryzyko odrzutu, spowodowanego zaklinowaną tarczą tnącą. Duże płyty mogą się ugiąć pod ciężarem własnym. Płyty takie należy podeprzeć z obydwu stron, zarówno w pobliżu linii cięcia jak i krawędzi.

13. Nie należy używać tępych lub uszkodzonych tarcz tnących. Tarcze tnące z tępymi lub niewłaściwie ustawionymi zębami powodują – przez zbyt wąski rzaz – zwiększone tarcie, zaklinowanie się tarczy w materiale i odrzut.

14. Głębokość i kąt cięcia powinny zostać ustawione przed rozpoczęciem cięcia. Zmiana nastaw podczas pracy może prowadzić do zaklinowania się tarczy tnącej i odrzutu.

15. Należy zachować szczególną ostrożność podczas wykonywania cięć w ścianach lub operowaniu w innych niewidocznych obszarach. Zagłębiająca się w materiale tarcza pilarska może spowodować odrzut pilarki po natrafieniu na ukryte objekty.

Funkcje dolnej pokrywy ochronnej

16. Przed każdym użyciem pilarki należy sprawdzić, czy osłona dolna wraca do położenia początkowego zakrywając w pełni ostrze. Nie wolno używać pilarki, jeżeli osłona dolna nie porusza się swobodnie, a czas jej zamykania budzi zastrzeżenia (powinna ona zamykać się natychmiast). W żadnym wypadku nie wolno blokować lub przywiązywać dolnej osłony w położeniu otwartym. Upadek pilarki może spowodować wygięcie się osłony dolnej. Osłonę należy otworzyć, używając dźwigni i sprawdzić, czy porusza się ona swobodnie. Następnie należy przetestować wszystkie kąty i głębokości cięcia-czy osłona nie dotyka tarczy tnącej ani innych elementów pilarki.

17. Należy sprawdzić funkcjonowanie sprężyny osłony dolnej. Jeżeli funkcjonowanie osłony lub jej sprężyny budzi zastrzeżenia, należy pilarkę poddać naprawie. Uszkodzone elementy, kleiste osady lub nawarstwione wióry spowolniają ruch osłony.

18. Osłonę dolną można otwierać ręcznie tylko w przypadku specjalnych rodzajów cięć, takich jak cięcia wgłębne i cięcia pod kątem. Osłonę dolną należy otwierać za pomocą dźwigni, puszczając ją natychmiast po tym, jak ostrze tarczy zanurzyło się w obrabiany element. Przy wszystkich innych rodzajach prac, osłona dolna powinna uchylać się automatycznie.

19. Nie należy odkładać pilarki na stół warsztatowy ani na podłogę, jeżeli tarcza tnąca nie jest zasłonięta osłoną. Niezabezpieczona tarcza, która porusza się siłą inercji, powoduje ruch pilarki w kierunku przeciwnym do kierunku cięcia i przecina wszystkie napotkane objekty. Należy zwrócić uwagę na czas wybiegu pilarki.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa

1. Nie wkładać rąk do wyrzutnika wiórów. Istnieje niebezpieczeństwo skaleczenia przez obracające się elementy.

2. Nie wolno pracować pilarką, trzymając ją nad głową. Ten rodzaj pracy nie zapewnia wystarczającej kontroli nad elektronarzędziem.

3. Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych przewodów zasilających lub poprosić o pomoc zakłady miejskie. Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może doprowadzić do powstania pożaru lub porażenia elektrycznego. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu.

Wniknięcie do przewodu wodociągowego powoduje szkody rzeczowe lub może spowodować porażenie elektryczne.

4. Nie stosować elektronarzędzia stacjonarnie. Nie jest ono przystosowane do pracy ze stołem pilarskim.

5. Nie należy stosować pił tarczowych z wysokostopowej stali szybko tnącej (HSS). Piły tego rodzaju łatwo się łamią.

6. Nie wolno ciąć metali żelaznych. Rozżarzone wióry mogą spowodować zapłon systemu odsysania pyłu.

7. Elektronarzędzie należy trzymać podczas pracy mocno w obydwu rękach i zadbać stabilną pozycję pracy. Elektronarzędzie prowadzone oburącz jest bezpieczniejsze.

8. Należy zabezpieczyć obrabiany przedmiot. Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadle jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.

9. Przed odłożeniem elektronarzędzia, należy poczekać, aż znajdzie się ono w bezruchu. Narzędzie robocze może się zablokować i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem.

MONTAŻ

Mocowanie/wymiana tarczy tnącej

Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda. Podczas montażu tarczy pilarskiej używać rękawic ochronnych. Przy kontakcie z tarczą pilarską istnieje niebezpieczeństwo zranienia.

W żadnym wypadku nie wolno używać tarcz szlifierskich, jako narzędzi roboczych.

Do piły należy montować jedynie tarcze o średnicy podanej w parametrach technicznych.

Demontaż tarczy tnącej

W celu wymiany narzędzia roboczego najlepiej jest położyć elektronarzędzie na przedniej części obudowy silnika.

- Zablokować tarczę poprzez przytrzymanie zewnętrznego kołnierza mocującego kluczem
- Trzymając, wykręcić śrubę 11 w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (gwint lewy!).
- Zdjąć podkładkę 14 i kołnierz mocujący 15.
- Za pomocą dźwigni przestawnej osłony wahliwej 9 odchylić ją do tyłu i przytrzymać.
- Przytrzymać osłonę w tej pozycji i wyjąć tarczę pilarską 10.
- Przesunąć osłonę powoli ku dołowi.

Montaż tarczy pilarskiej

W razie potrzeby oczyścić przed montażem wszystkie części, które mają być zamontowane.

- Za pomocą dźwigni przestawnej osłony wahliwej 9 odchylić ją do tyłu i przytrzymać.
- Przytrzymać osłonę w tej pozycji, nałożyć nową tarczę pilarską na wewnętrzny kołnierz mocujący 16. Podczas montażu należy zwrócić uwagę na to, by kierunek cięcia zębów (kierunek strzałki na tarczy pilarskiej) zgadzał się z kierunkiem strzałki 8 na osłonie!
- Przesunąć osłonę powoli ku dołowi.
- Nałożyć kołnierz mocujący 15 i podkładkę 14 i dokręcić śrubę 11 w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Wcisnąć blokadę wrzeciona 14, tak aby zaskoczyła ona w zapadce, a następnie dokręcić śrubę, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Odsysanie pyłów/wiórów

Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.

Pyły niektórych materiałów, na przykład powłok malarskich z zawartością ołowiu, niektórych gatunków drewna, minerałów lub niektórych rodzajów metalu, mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Bezpośredni kontakt fizyczny z pyłami lub przedostanie się ich do płuc może wywołać reakcje alergiczne i/lub choroby układu oddechowego operatora lub osób znajdujących się w pobliżu. Niektóre rodzaje pyłów, np. dębiny lub buczyny uważane są za rakotwórcze, szczególnie w połączeniu z substancjami do obróbki drewna (chromiany, impregnaty do drewna). Materiały, zawierające azbest mogą być obrabiane jedynie przez odpowiednio przeszkolony personel.

- W razie możliwości należy stosować odsysanie pyłu dostosowane do rodzaju obrabianego materiału.

- Należy zawsze dbać o dobrą wentylację stanowiska pracy.
- Zaleca się noszenie maski przeciwpyłowej z pochłaniaczem klasy P2. Należy stosować się do aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów, regulujących zasady obchodzenia się z materiałami przeznaczonymi do obróbki.

Należy unikać gromadzenia się pyłu na stanowisku pracy. Pyły mogą się z łatwością zapalić.

Odsysanie zewnętrzne

Do wyrzutu wiórów 11 podłączyć rurę odkurzacza. Odkurzacze musi być dostosowany do rodzaju obrabianego materiału. Do odsysania szczególnie niebezpiecznych dla zdrowia pyłów rakotwórczych należy używać odkurzacza specjalnego.

PRACA

Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.

Ustawianie głębokości cięcia Głębokość cięcia musi być nastawiona zgodnie z grubością przecinanego materiału. Ostrza piły powinny wystawać na swojej wysokości poza materiał. Zwolnić blokadę głębokości cięcia. Aby zmniejszyć głębokość cięcia, należy podnieść pilarkę, odciągając ją od podstawy 6. Aby zwiększyć głębokość cięcia należy opuścić pilarkę w kierunku podstawy 6. Ustawić właściwą głębokość cięcia, posługując się podziałką 12 i ponownie mocno dociągnąć blokadę głębokości cięcia.

Ustawianie kąta uciosu

Poluzować śrubę motylkową kąta cięcia 5. Odchylić na bok pilarkę i ustawić na podziałce pożądaną kąt cięcia. Ponownie dociągnąć śrubę motylkową 5.

Wskazówka: W czasie wykonywania cięć skośnych, głębokość cięcia jest w rzeczywistości mniejsza, niż wartość ukazana na podziałce 12.

Laser i wskaźniki cięcia

Urządzenie zostało wyposażone w laser, który uruchamia się za pomocą włącznika/wyłącznika 2. Wiązka laserowa wskazuje linię cięcia tarczy pilarskiej. W ten sposób można dokładnie ustawić przedmiot obrabiany bez potrzeby otwierania osłony wahliwej. Podstawa 6 posiada dwa znaczniki – wskaźnik cięcia 0° ukazuje ustawienie tarczy przy cięciu pod kątem prostym. Wskaźnik cięcia pod kątem 45° ukazuje pozycję tarczy przy cięciu pod kątem 45°.

URUCHAMIANIE

Należy zwrócić uwagę na napięcie sieci! Napięcie źródła prądu musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia. Elektronarzędzia przeznaczone do pracy pod napięciem 230 V można przyłączać również do sieci 220 V.

Włączanie/wyłączanie

Aby włączyć elektronarzędzie należy wcisnąć włącznik/wyłącznik urządzenia 1 i przytrzymać go w tej pozycji. Aby wyłączyć elektronarzędzie, należy zwolnić włącznik/wyłącznik urządzenia 1.

Wskazówki dotyczące pracy

Tarcze tnące należy chronić przed upadkami i uderzeniami. Elektronarzędzie należy przesuwając je z równomiernym i lekkim posuwem przez materiał. Zbyt silny posuw powoduje zmniejszenie trwałości narzędzi roboczych i może doprowadzić do uszkodzenia elektronarzędzia. Wydajność i jakość cięcia zależą w dużym stopniu od stanu i rodzaju uzębienia tarczy tnącej. Należy dlatego używać wyłącznie tarcz ostrych i mających uzębienie dostosowane do piłowanego materiału.

Cięcie w drewnie

Właściwy wybór tarczy tnącej zależy od rodzaju drewna, jego jakości oraz od tego, czy wykonywane będą cięcia wzdłużne czy ukośne. Podczas cięć wzdłużnych w świerku, powstają długie, spiralne wióry. Pyły buczyny i dębiny są szczególnie niebezpieczne dla zdrowia – należy dlatego pracować wyłącznie przy użyciu systemu do odsysania pyłów.

Praca z prowadnicą równoległą

Prowadnica równoległa 7 umożliwia wykonywanie precyzyjnych cięć wzdłuż krawędzi obrabianego przedmiotu, a także cięcia równych pasów.

Odkręcić nakrętkę motylkową 4 i wsunąć prowadnicę równoległą przez szynę, znajdującą się w podstawie 6. Wybraną szerokość cięcia ustawić jako wartość działki elementarnej na odpowiednim wskaźniku cięcia 0° lub 45° (patrz rozdz. "Wskaźniki cięcia"). Po ustawieniu mocno dokręcić nakrętkę motylkową 4.

CZYSZCZENIE, KONSERWACJA, SERWIS

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac związanych z obsługą urządzenia wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

a) Czyszczenie

Urządzenia zabezpieczające, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchiwać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.

Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.

Urządzenie czyścić regularnie wilgotną ściereczką z niewielką ilością szarego mydła. Nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.

b) Szczotki węglowe

W razie nadmiernego iskrzenia proszę sprawdzić stan szczotek węglowych przez elektryka.

Uwaga! Wymiany szczotek węglowych dokonywać może jedynie serwis gwarancyjny, bądź elektryk.

c) Konserwacja

We wnętrzu urządzenia nie ma części wymagających konserwacji.

Przechowywanie

Piłkę, a także jej wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Dzieci, oraz osoby postronne nie powinny mieć dostępu do urządzenia. Zwierzęta nie powinny mieć dostępu do urządzenia.

Optymalna temperatura przechowywania +5° do +30°C, a wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 80%.

Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

Elektronarzędzie należy przechowywać ze zdemontowanym osprzętem.

Części dodatkowe i wymienne

Należy zachować wszystkie części wymienne, łącznie z częściami izolacyjnymi i szczotkami węglowymi. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

USUWANIE ODPADÓW I GOSPODARKA ODPADAMI

Elektronarzędzia, osprzęt i opakowanie należy poddać utylizacji zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska.



Nie należy wyrzucać elektronarzędzi do odpadów domowych! Zgodnie z europejską wytyczną 2012/19/UE o starych, zużytych narzędziach elektrycznych i elektronicznych i jej stosowania w prawie krajowym, wyeliminowane, niezdatne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i doprowadzić do ponownego użytkowania zgodnego z zasadami ochrony środowiska.

Recykling jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

DANE TECHNICZNE

VPT1400LASER	
Napięcie/częstotliwość	220-240V/50-60Hz
Moc maksymalna	1400W
Prędkość obrotowa bez obciążenia	4500min-1
Rozmiar tarczy	185x20mm x24T
Głębokość cięcia	90 stopni 65mm 45 stopni 45mm
Kąt cięcia	Do 45°
Ciśnienie dźwięku (LpA)	96 dB
Moc dźwięku (LwA)	107 dB
Wibracje	h =4.054m/s ²
	rękojeść główna ah =3.055m/s ²
	rękojeść pomocnicza k=1.5m/s ²

UWAGA! Stosować ochronniki słuchu. Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

UWAGA! Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim. Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.

UWAGA! Emisja drgań w czasie rzeczywistego wykorzystania elektronarzędzia może się różnić od zadeklarowanej wartości w zależności od sposobu, w jaki narzędzie jest używane.

Długotrwałe oddziaływanie drgań na dłonie operatora może powodować powstawanie obrażeń podobnych do odmrożenia. Jest to głównie kłucie lub palenie w palcach oraz nadmierna bledność dłoni.

Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanego z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie użytkownika należy przestrzegać poniższych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji.

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, użytkownik źle się poczuje, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są nienaturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, należy skonsultować się z lekarzem.

HAŁAS I WIBRACJE NALEŻY W MIARĘ MOŻLIWOŚCI OGRANICZAĆ DO MINIMUM!

PRAWIDŁOWA OBSŁUGA I EKSPLOATACJA ELEKTRONARZĘDZI

Elektronarzędzie przeznaczone jest do wzdłużnego i poprzecznego cięcia drewna po linii prostej i pod kątem, z wykorzystaniem powierzchni oporowej. Po wyposażeniu elektronarzędzia w odpowiednią piłę, możliwe jest cięcie cienkich metali nieżelaznych, np. profili. Obróbka metali żelaznych jest niedozwolona.

a) Nie należy przeciążać urządzenia. Do pracy używać należy elektronarzędzia, które są do tego przewidziane. Odpowiednio dobranym elektronarzędziem pracuje się w danym zakresie wydajności lepiej i bezpieczniej.

b) Nie należy używać elektronarzędzia, którego włącznik/wyłącznik jest uszkodzony.

Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

- c) Przed regulacją urządzenia, wymianą osprzętu lub po zaprzestaniu pracy narzędziem, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda i/lub usunąć akumulator. Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie należy udostępniać narzędzia osobom, które go nie znają lub nie przeczytały niniejszych przepisów. Używane przez niedoświadczonych osoby elektronarzędzia są niebezpieczne.
- e) Konieczna jest należyta konserwacja elektronarzędzia. Należy kontrolować, czy ruchome części urządzenia działają bez zarzutu i nie są zablokowane, czy części nie są pęknięte lub uszkodzone w taki sposób, który miałby wpływ na prawidłowe działanie elektronarzędzia. Uszkodzone części należy przed użyciem urządzenia oddać do naprawy. Wiele wypadków spowodowanych jest przez niewłaściwą konserwację elektronarzędzi.
- f) Należy stale dbać o ostrość i czystość narzędzi tnących. O wiele rzadziej dochodzi do zakleszczenia się narzędzia tnącego, jeżeli jest ono starannie utrzymane. Zadbane narzędzia łatwiej się też prowadzi.
- g) Elektronarzędzia, osprzęt, narzędzia pomocnicze itd. należy używać zgodnie z niniejszymi zaleceniami. Uwzględnić należy przy tym warunki i rodzaj wykonywanej pracy. Niezgodne z przeznaczeniem użycie elektronarzędzia może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi. Niniejszą gwarancją nie jest objęte wyposażenie takie, jak: szczotki, piły tarczowe, tarcze ściernie, wiertła i inne akcesoria, jeżeli nie została do nich dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy podlegające naturalnemu zużyciu.

- Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
- Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Serwisie Gwarancyjnym reklamowanego produktu ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
- Produkt reklamowany musi być dostarczony bezpośrednio do Serwisu Gwarancyjnego wraz z poprawnie wypełnioną kartą gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia

Gwarancją nie są objęte:

- a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub użytkowaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa;
- b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów, a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany;
- c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
- d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
- e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza właściwym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
- f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia, taki jak: wiertła, tarcze pilarskie, tarcze szlifierskie, końcówki wkręcające, noże strugarskie, brzeszczoty, papier ścierny i inne elementy ulegające naturalnemu zużyciu.

Gwarancją objęto wady fabryczne. Nie podlegają gwarancji uszkodzenia spowodowane przeciążeniem, zużyciem lub zaniedbaniem.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI ORAZ WARUNKAMI UŻYTKOWANIA.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie jest przeznaczone do zastosowania domowego - nieprofesjonalnego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

RYZIKO RESZTKOWE

Pewne elementy ryzyka podczas pracy są nie do uniknięcia.

Ryzyko resztkowe wynika z błędnego zachowania obsługującego urządzenie. Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:

- użytkowania urządzenia przez dzieci,
- używania urządzenia do innych celów, niż opisane w instrukcji obsługi, gdy inne osoby, a w szczególności dzieci lub zwierzęta znajdują się w pobliżu,
- używanie urządzenia przez osoby niezapoznane z instrukcją obsługi,
- używanie urządzenia bez właściwej, zabezpieczającej obsługującego odzieży i obuwia ochronnego,
- używanie urządzenia z uszkodzonymi osłonami lub obudową, oraz bez właściwie zamontowanych urządzeń zabezpieczających.

OCENA RYZYKA RESZTKOWEGO

Przy przestrzeganiu zaleceń podanych w instrukcji obsługi zagrożenie resztkowe przy użytkowaniu elektronarzędzia może być wyeliminowane. Istnieje ryzyko w przypadku niedostosowania się do powyższych zaleceń.

OŚWIADCZENIE ZGODNOŚCI CE

Producent deklaruje że urządzenie :

Typ: Elektryczna pilarka tarczowa

Model : VPT1400LASER/GHK-180-L

Marka: VERTEX

Napięcie: 220-240V /50-60Hz

Numer seryjny : S/N: 20230001-202399999

Odpowiada wymaganiom następujących norm i dokumentów normatywnych

EN 62841-1:2015

EN 62841-2-5:2014

zgodnie z wymaganiami dyrektyw:

2006/42/EC

Badanie na rynek WE zostało przeprowadzone przez:

LCIE CHINA

Building 4 ,No.518 , Xin Zhuan Road , CaoHejing Songjiang High-Tech Park, Shanghai P.R.C.

Nr. raportu: ZYH-17JU0405TCSC

Dane producenta do wglądu u importera.

Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej na terenie Unii Europejskiej:

Marcin Krzywkowski, ul. Ciepłownicza 8, 35-959 Rzeszów.

DANE IMPORTERA:

VERTEX Sp. z o.o.

ul. Ciepłownicza 8,

35-959 Rzeszów

Data i miejsce sporządzenia deklaracji: 13-12-2022 ,Zhejiang.

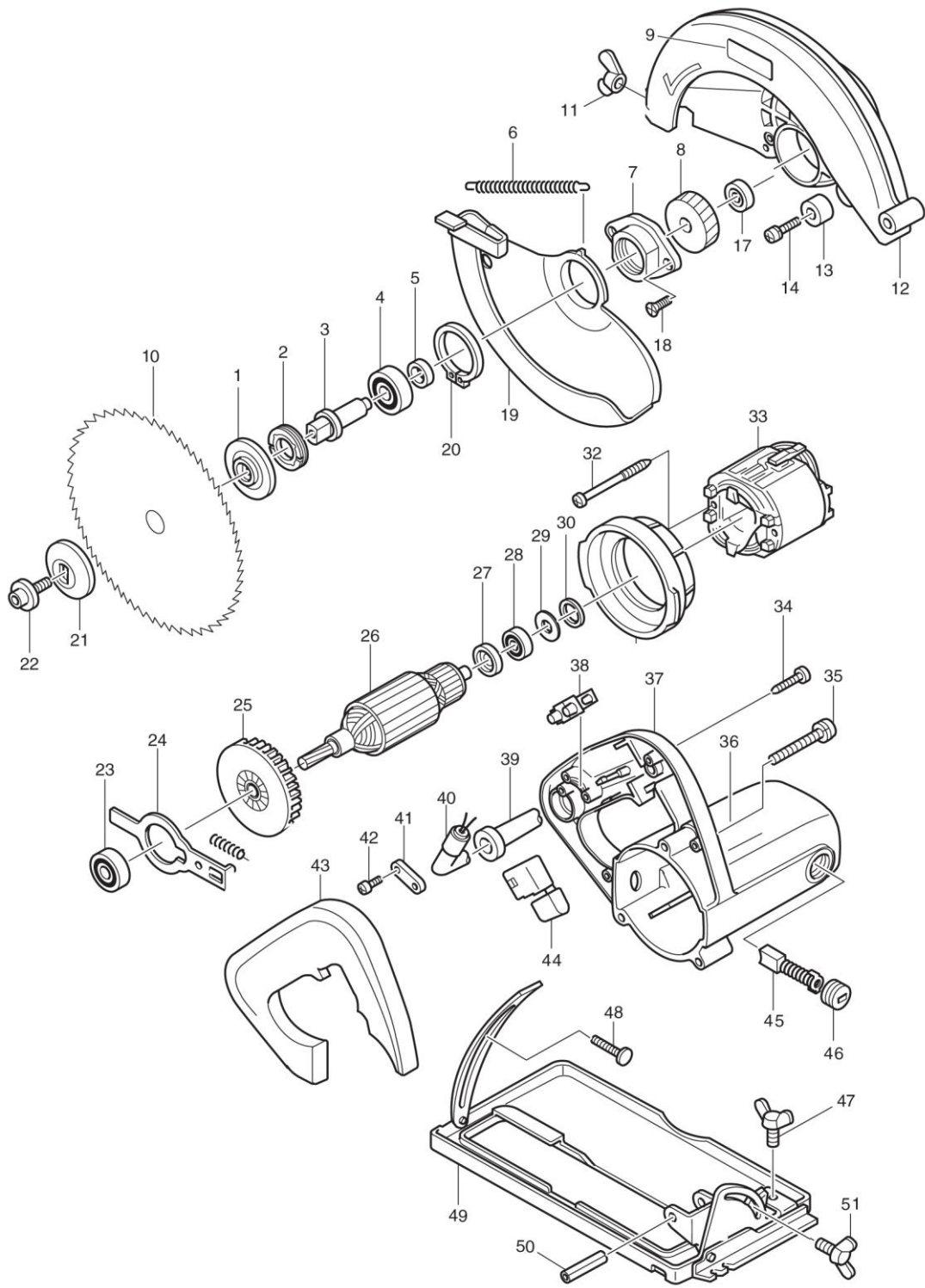


A rectangular box containing a handwritten signature in black ink, which appears to be "Marcin Krzywkowski".

Marcin Krzywkowski
Osoba odpowiedzialna za przygotowanie
dokumentacji technicznej na terenie UE

Rok produkcji: 2023

Wyprodukowano w PRC



No	Parts Name
1	Washer(B)
2	Bearing cover
3	Output shaft
4	Ball bearing(6200)
5	Metal
6	Return Spring
7	Bearing Holder
8	Axle gear wheel
9	Boshch Label
10	Circular saw blade
11	Wing nut M6
12	Gear wheel box
13	Cushion
14	Flat Hd.Screw M6 X 20
15	
16	
17	Metal
18	Seal Lock Flat Hd.Screw M5 X 12
19	Safety Cover
20	Joint ring
21	Washer(A)
22	Bolt(W/Washer) M6 X 14
23	Ball bearing(6001)
24	Lock Lever
25	Wind leaf
26	Armature
27	Bearing sleeve
28	Ball bearing(608)
29	Plastic gasket

No	Parts Name
30	Rubber Washer
31	Wind screen
32	Tapping Screw(w/Washer) D5 X 60
33	Stator
34	Tapping Screw(w/Washer) D4 X 16
35	Machine Screw(W/Washers) M5 X 45
36	Name plate
37	Housing
38	Cable Splinter
39	Cord Armor
40	Cable
41	Cord Clip
42	Tapping Screw(w/Washer) D4 X 16
43	Handle Cover
44	Switch
45	Carbon brush
46	Brush Cap
47	Bolt M6 X15
48	Bolt M6 X 25
49	Base
50	Roll pin D6 X 45
51	Bolt M6 X15
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	



KARTA GWARANCYJNA

Pełna nazwa urządzenia:

Nr urządzenia z tabliczki znamionowej (jeśli podany):

Data sprzedaży / nr dokumentu sprzedaży:

Pieczęć firmowa sklepu:

Dane kupującego:

(imię, nazwisko, pełny adres zamieszkania, nr telefonu lub pieczęć firmowa)

Oświadczam, że zapoznałem się warunkami gwarancji oraz z instrukcją obsługi. Zakupione przeze mnie urządzenie jest kompletne wraz z instrukcją obsługi w języku polskim.

.....
Podpis użytkownika

Informujemy, że aktualne warunki gwarancji dla produktów VERTEX to:

- dla linii **Vertex**, - 24 miesiące gwarancji dla konsumentów (zakup na paragon) i 12 miesięcy w przypadku zakupu na FV.

Jeżeli w powyższych zapisach mowa jest o dowodach zakupu - paragonach i fakturach, to dotyczy to wyłącznie dowodów sprzedaży wystawionych na terytorium RP.

Warunki eksploatacyjne:

1. Przed dokonaniem uruchomienia zakupionego urządzenia należy zapoznać się dokładnie z Instrukcją Obsługi, zasadami bezpieczeństwa oraz z warunkami gwarancji.

2. W urządzeniach wyposażonych w silnik czterosuwowy (np. kosiarki) przed uruchomieniem urządzenia należy uzupełnić silnik w olej do silników czterosuwowych zgodnie z instrukcją obsługi oraz w ilości podanej w instrukcji.

3. W urządzeniach wyposażonych w silnik dwusuwowy (np. kosy spalinowe) w których stosuje się mieszankę paliwowo-olejową należy stosować się do proporcji mieszanki zawartej w Instrukcji Obsługi.

Lp.	Data dokonania naprawy	Adnotacje	Podpis i pieczęć serwisu

UWAGA

KARTA GWARANCYJNA WAŻNA JEST WYŁĄCZNIE W KOMPLECIE Z DOKUMENTEM ZAKUPU. BRAK KTÓREGOKOLWIEK Z DOKUMENTÓW UNIEWAŻNIA PRAWO KLIENTA DO DOCHODZENIA PRAWA DO NAPRAWY GWARANCYJNEJ !!!

VERTEX SP. Z O.O. / 35-959 RZESZÓW / UL. CIEPŁOWNICZA 8

