

VANDER®

INSTRUKCJA ORYGINALNA

PIŁA SZABLASTA

(pilarka brzeszczotowa prosta)

Model **VLO786**



Producent: **VANDER®**

UL. KRAKOWSKA 156A, 35-506 RZESZÓW

www.vander.pl

SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI	5
WSTĘP	5
Użycie zgodne z przeznaczeniem.....	5
DANE TECHNICZNE.....	6
Hałas i wibracje.....	6
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.....	6
I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.....	7
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	7
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.....	7
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.....	7
V. Naprawa.....	8
VI. Piłarka brzeszczotowa prosta – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.....	8
INSTRUKCJA OBSŁUGI.....	9
1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.....	9
2. Czynności wstępne.....	9
3. Przed uruchomieniem.....	9
3.1. Montowanie/ wymiana brzeszczotu.....	9
3.2. Regulacja położenia stopki.....	10
3.3. Zmiana położenia uchwytu głównego.....	10
3.4. Opis stanowiska pracy.....	10
4. Obsługa.....	10
4.1. Włączanie / wyłączanie.....	10
4.2. Regulacja prędkości obrotowej silnika.....	10
4.3. Rodzaje brzeszczotów.....	10
4.4. Wskazówki dotyczące pracy.....	11
4.4.1. Cięcie wgłębne.....	11
4.4.2. Cięcie przy krawędzi.....	12
4.4.3. Cięcie metali.....	12
4.5. Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.....	12
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	12
5.1. Czyszczenie.....	12
5.2. Wykrywanie usterek.....	12
5.3. Wymiana przewodu zasilającego.....	13
5.4. Szczotki węglowe.....	13
5.5. Konserwacja.....	13
5.6. Części dodatkowe i wymienne.....	13
6. Przechowywanie.....	13
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING.....	13
DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE.....	14
KARTA GWARANCYJNA.....	14
ZLECENIE NAPRAWY SERWISOWEJ.....	19
SCHEMAT URZĄDZENIA.....	21



[SERWIS]



[KARTA PRODUKTU]

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian w instrukcji.

Wersja instrukcji: 1.0 z 11-02-2022 r.

Aktualne wersje instrukcji są dostępne na stronie www.vander.pl

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI



Przeczytaj instrukcję.

Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy zapoznać się z instrukcją obsługi!



Nakaz stosowania ochrony oczu.

Podczas pracy powstają iskry, opilki lub drzazgi, które mogą uszkodzić oczy operatora.



Nakaz stosowania ochrony słuchu.

Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



Nosić maskę przeciwpyłową.

Podczas pracy może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu.

Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!



Używaj rękawic ochronnych.

Zakładaj rękawice antywibracyjne, chroniące dodatkowo przed uderzeniami cząstek przecinanego materiału.



Nakaz odłączenia urządzenia od sieci elektrycznej.

Przed wykonaniem niektórych operacji, odłącz urządzenie przez wyjęcie wtyczki z gniazda instalacji elektrycznej.



Ogólny znak ostrzegawczy.

Treść poprzedzona tym znakiem zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia.



Chronić przed warunkami atmosferycznymi.

Nie wystawiać urządzenia na działanie wilgoci, opadów atmosferycznych itp.



Druga klasa izolacji II.

Oznacza zastosowanie izolacji wzmocnionej, która zapewnia ochronę przed dotykiem bezpośrednim, jak i pośrednim.

ZAKAZ UMIESZCZANIA ZUŻYTEGO SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO ŁĄCZNIE Z INNYMI ODPADAMI.



Znak **CE** (Conformité Européenne) oznacza, że wyrób spełnia wymagania dyrektyw „Nowego Podejścia”, odnoszącymi się do tego wyrobu oraz informuje, że wyrób został poddany procedurom oceny zgodności.



Volt – jednostka napięcia elektrycznego.



Wat – jednostka mocy.



Herc – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.



Liczba obrotów na minutę.




Symbol prądu zmiennego.




Prędkość obrotowa biegu jałowego.

WSTĘP

Dziękujemy za zakup produktu firmy **VANDER®**. Opracowane i zastosowane przez naszą firmę rozwiązania oraz przestrzeganie reżimów technologicznych, zapewniają wysoką sprawność zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne , poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkowania zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem  „**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli zamieszczonej powyżej. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.



Przeczytaj najpierw.

W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji elektronarzędzia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w dziale „**OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA**”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Piła szablasta, po zamontowaniu odpowiedniego brzeszczotu, można wykorzystywać do przecinania drewna, tworzyw sztucznych, metali i materiałów budowlanych. Cięcia można wykonywać po linii prostej i łukach. Po zastosowaniu brzeszczotów bimetalowych, możliwe jest odcinanie materiałów przy powierzchni, np. ścian. Przed wykonaniem cięć, należy zapoznać się ze specyfikacją stosowanego brzeszczotu.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

DANE TECHNICZNE

Nazwa:	Piła szablasta
Model:	VL0786
Napięcie/częstotliwość	230V ~ /50 Hz
Moc	950 W
Prędkość obrotowa bez obciążenia – n_0	0 ÷ 2800 min ⁻¹
Długość skoku	26 mm
Zakres kąta uchwytu obrotowego:	+90° +45° 0 -45° -90°
Maksymalna głębokość cięcia:	Uzależniona od długości brzeszczotu
Maksymalna szerokość cięcia:	
Stal:	15 mm
Drewno:	115 mm
Masa	2,6 kg
Klasa izolacji	II/□

Hałas i wibracje.

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z normą EN 60745-1.

Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} : 80,57 dB (A)

Odchylenie L_{pA} : 5,00 dB (A)

Gwarantowany poziom mocy akustycznej L_{WA} : 91,57 dB (A)

Odchylenie L_{WA} : 5,00 dB (A)

Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia

akustycznego: L_{Cpeak} <130,00 dB



Stosować ochronniki słuchu.

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość wibracji działających na kończyny górne przy cięciu materiałów:

Cięcie płyty wiórowej:

$$a_{h,B} = 7,675 \text{ m/s}^2; k=1,50 \text{ m/s}^2$$

Cięcie drewna:

$$a_{h,WB} = 8,060 \text{ m/s}^2; k=1,50 \text{ m/s}^2$$

Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.



Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykraczać ponad podaną wartość.

Długotrwałe oddziaływanie drgań na dłonie operatora może spowodować powstanie obrażeń podobnych do odmrożenia. Jest to przede wszystkim klucie lub palenie w palcach, a także nadmierna bladeść dłoni. Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanego z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie operatora należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji,

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, operator źle się czuje, np. stwierdzi opuchliznę palców, ich nadmierną bladeść lub nastąpi utrata czucia, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są w nienaturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, skonsultować się z lekarzem.



Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE



Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia, wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowadowe).

- I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.**
- Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
 - Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, wotoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
 - Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.
- II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.**
- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłami uzziemienia ochronnego.**
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniaздkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
 - Należy unikać dotykania powierzchni uzziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i chłodziarki.**
 - W przypadku dotknięcia części uzziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
 - Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**
 - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
 - Nie należy nadwyręzać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**
 - Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
 - W przypadku, gdy urządzenie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
 - W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
 - Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.**
- Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.**
 - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
 - Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.**
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
 - Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem**
- akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.**
- Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy złączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.**
 - Popozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
 - Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
 - Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
 - Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
 - Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.**
 - Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
 - Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.**
 - Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.
- IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.**
- Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania.**
 - Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.
 - Nie używać elektronarzędzia, jeżeli jego przełącznik go nie włącza lub wyłącza.**
 - Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
 - Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy elektronarzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego i wyjąć akumulator.**
 - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
 - Nie używaj elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby niezające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją obsługi używały się elektronarzędziem.**
 - Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.
 - Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy również sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia, a także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.**
 - Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.
 - Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.**
 - Starannie pielęgnowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.

g) Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.

- Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

h) Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.

- Zabrudzony, śliski uchwyty uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

V. Naprawa.

a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.

- Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

VI. Pilarka brzeszczotowa prosta – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

a) Podczas wykonywania operacji, gdzie narzędzie tnące (brzeszczot), może natrafić na ukryte przewody elektryczne lub własny przewód urządzenia, elektronarzędzie należy trzymać za izolowane uchwyty i powierzchnie.

- Przecięcie przewodów elektrycznych będących pod napięciem, skutkuje przepływem prądu przez metalowe elementy elektronarzędzia, co może spowodować porażenie operatora.

b) Podczas wykonywania prac w pobliżu rur wodociągowych ukrytych w elementach konstrukcyjnych, istnieje ryzyko, że narzędzie tnące może uszkodzić niewidoczną rurę, co spowodować może powstanie szkód wynikających z zalania pomieszczeń.

- W takich sytuacjach powinno się używać, dostępnych w handlu, czujników lokalizacyjnych ukrytych przewodów lub rur.

c) W przypadku zablokowania narzędzia roboczego wyłączyć natychmiast urządzenie.

- Przy zablokowaniu narzędzia powstaje zjawisko odrzutu, które prowadzi do gwałtownego szarpnięcia urządzenia i dalszej niekontrolowanej reakcji.
- Blokada narzędzi występuje, gdy używane urządzenie jest przeciążone, lub gdy narzędzie robocze ulegnie deformacji, np. skrzywieniu.

d) Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytach, np. w imadle.

- Solidne zamocowanie obrabianego materiału minimalizuje ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych.

e) Podczas pracy elektronarzędziem należy używać odpowiednich do wykonywanych czynności środków zabezpieczających. Osoby postronne nie powinny znajdować się w zasięgu pracy urządzenia.

- Zakładanie okularów ochronnych, ochronników słuchu, masek przeciwpyłowych oraz odpowiedniej odzieży ochronnej, zabezpiecza operatora przed negatywnym wpływem narzędzia (hałas) oraz resztkami obrabianych materiałów (pył, odpryski materiału).
- Operator powinien kontrolować, aby osoby postronne nie znajdowały się w strefie niebezpiecznej, to jest w zasięgu pracy urządzenia. Każda osoba znajdująca się w strefie niebezpiecznej powinna używać środków zabezpieczających (okulary, maska przeciwpyłowa, naszniki) podobnie jak operator.

f) Należy zwracać szczególną uwagę na przewód zasilający, który nie powinien znajdować się w strefie pracy urządzenia.

- Stosowane narzędzia mogą z łatwością uszkodzić lub przeciąć przewód zasilający, co może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

g) Należy pamiętać, że nie wolno odkładać urządzenia przed całkowitym zatrzymaniem się narzędzia roboczego.

- Odłożenie urządzenia z obracającym się narzędziem roboczym może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

h) Wymianę brzeszczotów należy przeprowadzać po wyłączeniu i całkowitym zatrzymaniu się elektronarzędzia, oraz po wyłączeniu wtyczki z gniazdka sieciowego.

- Ten środek bezpieczeństwa zapobiega powstaniu obrażeń ciała mogących powstać od poruszającego się narzędzia.

i) Nie wsuwać rąk pod przecinany przedmiot.

- Należy pamiętać, że brzeszczot przechodzi „na wylot” obrabianego materiału, może więc spowodować powstanie obrażeń ciała.

j) Rozpoczynając przecinanie materiałów należy włączyć elektronarzędzie przed zetknięciem brzeszczotu z obrabianym materiałem.

- Włączenie urządzenia w momencie, gdy brzeszczot dotyka do obrabianego materiału, spowodować może powstanie zjawiska odrzutu.

k) Kończąc przecinanie materiału należy najpierw wyłączyć urządzenie zwalniając nacisk na włącznik / wyłącznik i dopiero po zatrzymaniu się narzędzia roboczego wyciągnąć brzeszczot z utworzonej szczeliny.

- Wyciągając poruszający się brzeszczot ze szczeliny możemy doprowadzić do zablokowania narzędzia i powstania zjawiska odrzutu.

l) Zabrania się przenosić urządzenie, jeżeli jego silnik jest włączony, a narzędzie znajduje się w ruchu.

- Przeniesienie uruchomionego urządzenia może spowodować niezamierzony kontakt obracającego się narzędzia z ciałem operatora, odzieżą ochronną itp., co może doprowadzić do powstania obrażeń ciała i sytuacji niebezpiecznych.

m) Podczas przenoszenia elektronarzędzia należy przede wszystkim wyłączyć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Do przenoszenia służy uchwyt urządzenia.

⚠ Nie wolno przenosić urządzenia trzymając go za przewód zasilający.

n) Aby zapobiec powstaniu sytuacji niebezpiecznych, elektronarzędzie należy transportować w oryginalnym opakowaniu.

o) Stosować jedynie brzeszczoty nieuszkodzone, niezakrzywione i ostre.

- Stosowanie sprawnych narzędzi wysokiej jakości zmniejsza ryzyko zablokowania się narzędzia w przecinanim materiale, a co za tym idzie powstania zjawiska odrzutu.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.

Ogólny opis urządzenia:

1. Blokada uchwyty głównego.
2. Regulacja prędkości obrotowej silnika.
3. Blokada włącznika.
4. Włącznik / wyłącznik.
5. Uchwyt przedni.
6. Ruchoma stopka.
7. Narzędzie robocze (brzeszczot).
8. Uchwyt brzeszczotu.
9. Przewód zasilania.
10. Uchwyt główny.



Wyposażenie podstawowe:

11. Brzeszczot do drewna 150x0,9 mm – 1 szt.
12. Szczotki węglowe – 1 kpl.
13. Instrukcja obsługi.

2. Czynności wstępne.

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu, jeżeli takie zamontowano.
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym znajduje się wyposażenie podstawowe.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu czasu gwarancji.

UWAGA!

- ⚠ **Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!**
Chroń przed dziećmi! Niebezpieczeństwo połknięcia lub uduszenia się!

3. Przed uruchomieniem.

- ⚠ Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia, a gniazdko elektryczne odpowiada wtyczce urządzenia zarówno pod względem elektrycznym jak i wydajności prądowej. Nie wolno stosować adapterów do podłączania wtyczki.

- ⚠ Przed włożeniem lub zmianą brzeszczotu oraz przy regulacji ustawień urządzenia (nie dotyczy regulacji obrotów), należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda elektrycznego.

3.1. Montowanie/ wymiana brzeszczotu.

- ⚠ Przed rozpoczęciem montażu lub wymiany brzeszczotu należy odłączyć urządzenie z sieci elektrycznej.

- ⚠ Podczas montażu / demontażu brzeszczotu zaleca się używanie rękawic ochronnych (możliwość skaleczenia lub oparzenia).

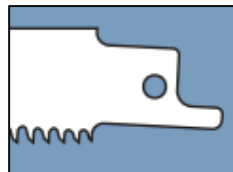
Przed demontażem brzeszczotu, należy oczyścić pędzlem uchwyt (8) z wszelkich zanieczyszczeń, uważając przy tym, aby nie przedostały się one do jego wnętrza.

Zęby brzeszczotu mogą być skierowane w dół, lub w górę jak na zdjęciu obok.

Wykonać następujące czynności:

1. Przekręcić pierścień uchwyty (8) w lewo o 180° i przytrzymać go w tej pozycji.
2. Wprowadzić w szczelinę uchwyty (8), końcówkę brzeszczotu (7), lub używając używany brzeszczot.
3. Przekręcić w prawo pierścień uchwyty (8), blokując brzeszczot w uchwycie.
4. Upewnić się, że brzeszczot jest prawidłowo zablokowany, pociągając za wystającą część tnącą.

Brzeszczot powinien posiadać zakończenie jak pokazano na rysunku obok.

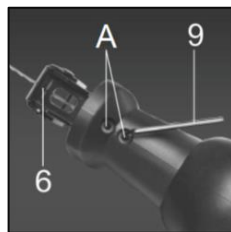


3.2. Regulacja położenia stopki.

Zmianę położenia stopki (6) należy przeprowadzić w przypadku używania brzeszczotów o długości innej (większej) niż znajdujący się na wyposażeniu (150 mm).

Położenie stopki urządzenia można regulować w zakresie około 30 mm.

Aby zmienić położenie stopki należy poluzować kluczem (9) dwie śruby [A] (zdjęcie obok). Następnie wysunąć lub wsunąć stopkę na żądaną odległość i dokręcić dwie śruby A.



3.3. Zmiana położenia uchwytu głównego.

Uchwyt główny został zaprojektowany w taki sposób, aby można było zmienić jego położenie względem korpusu urządzenia. Zmiana położenia uchwytu, pozwala tak ustawić elektronarzędzie, aby zajmowana przez operatora postawa podczas pracy była jak najbardziej wygodna i niemęcząca.

Zakres regulacji położenia uchwytu wynosi 180°, w lewo lub prawo (skok co 45°).

⚠ WAŻNE. Zmianę położenia uchwytu głównego należy przeprowadzać tylko wtedy, gdy elektronarzędzie zostało wyłączone włącznikiem / wyłącznikiem oraz wyjęto wtyczkę z gniazdka.

W celu zmiany położenia uchwytu należy przesunąć do tyłu blokadę (1) i przekręcić uchwyt na żądaną pozycję. Następnie zwolnić nacisk na blokadę (1). Sprawdzić, czy uchwyt został zablokowany w wybranej pozycji.

3.4. Opis stanowiska pracy.

Prace piłą szablą powinny się wykonywać na stanowisku przystosowanym do wykonywanej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.

Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac, np. za pomocą ścisków stolarskich. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnym rodzaju uchwytach, np. w imadle.

4. Obsługa.

4.1. Włączanie / wyłączenie.

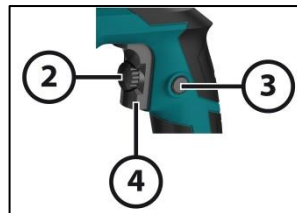
W celu włączenia urządzenia należy wcisnąć blokadę włącznika (3), a następnie nacisnąć na włącznik / wyłącznik (4).

Aby wyłączyć urządzenie wystarczy zwolnić nacisk na włącznik / wyłącznik (4).

4.2. Regulacja prędkości obrotowej silnika.

Do regulacji prędkości obrotowej służy pokrętko regulacji (2). Zmieniając prędkość obrotową silnika, wpływa się na częstotliwość skoków brzeszczotu.

Częstotliwość skoku brzeszczotu należy dobrać do rodzaju przecinanego materiału. Ma to szczególne znaczenie przy przecinaniu materiałów podatnych na podwyższoną temperaturę, np. tworzyw sztucznych. Dzięki regulacji prędkości zmniejsza się zjawisko tarcia, a tym samym uzyskuje się niższą temperaturę pracy brzeszczotu.



4.3. Rodzaje brzeszczotów.

Przy doborze brzeszczotu należy mieć na uwadze przede wszystkim rodzaj przecinanego materiału oraz jego grubość.

Brzeszczoty dzielimy ze względu na rodzaj materiału, z jakiego zostały wykonane:

- HCS – stal narzędziowa węglowa. Brzeszczoty HCS nadają się do cięcia materiałów miękkich to jest: drewna, płyt pilśniowych, płyt laminowanych tworzywem oraz tworzywa sztuczne. Brzeszczoty z ostrzem gładkim (bez zębów) stosuje się do cięcia styropianu i tym podobnych materiałów.
- HSS – stal narzędziowa wysokostopowa. Brzeszczoty HSS nadają się do cięcia materiałów twardszych: płyt drewnopochodnych, drewna z gwoździami, cienkiej blachy stalowej oraz metali kolorowych.
- HM – węgliki spiekane. Brzeszczoty HM nadają się do cięcia bardzo twardych materiałów: tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym, płyt gipsowo – kartonowych, płyty z cementu włóknistego oraz stali nierdzewnej, cegieł, płytek ceramicznych, itp.

- BIM – bimetal, czyli odpowiednie połączenie stali HCS i HSS. Specjalna konstrukcja brzeszczotu zapewnia jego dużą elastyczność i trwałość. Brzeszczoty bimetalowe nadają się do cięcia: twardego drewna, materiałów drewnopochodnych, twardych tworzyw sztucznych oraz wszystkich twardej materiałów, np. metali niezależnych i metali.


Dodatkowym kryterium doboru brzeszczotów jest ilość zębów. Generalną zasadą jest, że im cięty materiał jest twardszy, tym większą ilość zębów powinien posiadać brzeszczot. Zaleca się, aby na grubość materiału przypadała od 3 do 6 zębów.

  **Przed wymianą narzędzi roboczych w urządzeniu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!**

4.4. Wskazówki dotyczące pracy.



Używać odpowiednich do wykonywanych prac środków ochrony osobistej. Zawsze może wystąpić ryzyko doznania obrażeń ciała przez operatora, który nieumiejętnie posługuje się elektronarzędziem. Dlatego zaleca się zakładać przede wszystkim okulary ochronne. Inne środki ochrony osobistej należy stosować wtedy, gdy może wystąpić ryzyko uszkodzenia słuchu, dróg oddechowych itp. Podczas przecinania miękkich materiałów, zaleca się zakładanie maski przeciwpyłowej.

 **Przed przystąpieniem do przecinania drewna, płyt wiórowych, materiałów budowlanych itp., należy sprawdzić, czy nie zawierają one ciał obcych, takich jak gwoździe, śruby i itp., a następnie użyć odpowiedniego brzeszczotu.**


Rozpoczynając przecinanie należy pamiętać, aby włączać elektronarzędzie przed przyłożeniem brzeszczotu do materiału. Po rozpoczęciu cięcia stopkę (6) należy przyłożyć do obrabianego materiału. Nieprzestrzeganie tego wymogu może doprowadzić do wygięcia lub złamania brzeszczotu.

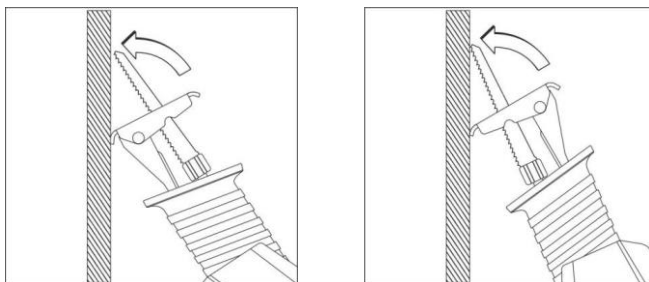
Podczas przecinania brzeszczot prowadzić wzdłuż wyznaczonej linii, bez nadmiernego nacisku. Pozwoli to uniknąć skrzywienia lub przegrzania brzeszczotu. Narzędzie może się również przegrzać lub wygiąć, jeżeli jest nieostre lub niedostosowane do ciętego materiału. Nie powinno się przerywać pracy, przed całkowitym przecięciem materiału. Długość brzeszczotu powinna być odpowiednia do grubości przecinanego materiału. Długość brzeszczotu musi być tak dobrana, aby przy maksymalnym jego wsunięciu wystawał poza przecinany materiał. Przy cięciu po krzywiźnie zaleca się stosować brzeszczoty o mniejszej szerokości. Przecinając metale należy zmniejszyć prędkość obrotową silnika, a brzeszczot od czasu do czasu zwilżyć środkiem smarnym, np. olejem. Do takich prac najlepsze efekty uzyskamy stosując brzeszczoty bimetalowe.

Wycinając otwory wewnątrz obrabianego materiału należy najpierw wywiercić otwór lub otwory o średnicy większej od szerokości brzeszczotu. Następnie wprowadzić w otwór brzeszczot i zwracając uwagę, aby nie dotykał on materiału, włączyć urządzenie. Dalej ciąć po wyznaczonej linii, aż do zakończenia wyrzynania otworu.

 **Nie przecinać materiałów zawierających azbest!**

4.4.1. Cięcie wgłębne.

 **Cięcie wgłębne można wykonywać tylko przy obróbce miękkich materiałów, np. płyt gipsowo-kartonowych, drewno itp. Zawsze należy mieć na uwadze, co znajduje się pod przecinanym materiałem, np. czy pod spodem nie są ułożone przewody elektryczne, wodociągowe lub gazowe, albo elementy nośne lub konstrukcyjne. Wgłębnie nie powinno się przecinać żadnych metali.**



(prawidłowe ułożenie stopki podczas cięcia wgłębnego)

Do cięcia wgłębnego należy używać krótkich brzeszczotów.

Obroty silnika ustawić na najwyższą wartość. W celu ułatwienia fazy wcinania wgłębnego, należy wcześniej wywiercić otwór prowadzący, od którego zacznie się przecinanie materiału. Ustawić krawędź stopki piły jak pokazano na rysunku na poprzedniej stronie. Elektronarzędzie ustawić pod takim kątem, aby w momencie uruchomienia silnika czubek brzeszczotu nie uderzył w materiał. Dociskając mocno elektronarzędzie, uruchomić silnik i powoli zagłębiać brzeszczot w materiale do momentu, aż stopka zetknie się całą płaszczyzną z materiałem. Kontynuować cięcie po wyznaczonej linii. Po zakończeniu cięcia, wyłączyć elektronarzędzie i po ustaniu ruchów brzeszczotu, wyjąć piłę z rzazu.

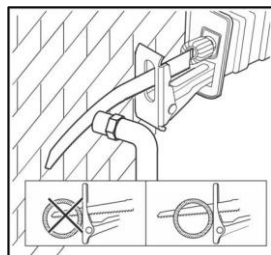
4.4.2. Cięcie przy krawędzi.

Piłą szablastą można odcinać przedmioty bezpośrednio przy podłożu, np. wystające ze ściany druty zbrojeniowe, gwoździe itp. Do takiego cięcia należy wykorzystywać specjalne, elastyczne brzeszczoty bimetalowe.

Brzeszczot musi być dłuższy, niż średnica odcinanego przedmiotu i na tyle długi, aby przy maksymalnym cofnięciu jego koniec nie wchodził w przecinany przedmiot.

Piłę bimetalową należy przyłożyć do podłoża (np. ściany) i lekko ugiąć poprzez odchylenie elektronarzędzia od podłoża. Stopka (6) musi boczną krawędzią przylegać do podłoża.

Uruchomić elektronarzędzie i kontrolując boczny docisk rozpocząć odcinanie przedmiotu.



4.4.3. Cięcie metali.

Przecinanie elementów metalowych przeprowadza się w sposób opisany we wcześniejszych punktach, **z wyjątkiem cięcia wgłębnego, które jest niedozwolone**. Jediną różnicą przy cięciu metali jest zapewnienie odpowiedniego chłodzenia i smarowania zarówno przecinanego metalu jak i brzeszczotu. Przecinanemu metali bez stosowania środków chłodząco – smarujących, może doprowadzić do zniszczenia brzeszczotu, elektronarzędzia i ciętego materiału.

Specjalne środki usprawniające przecinanie metali można zakupić w specjalistycznych sklepach lub za pośrednictwem Internetu.

4.5. Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości. Przy cięciu metali, należy zwracać uwagę, aby opiłki nie dostały się do środka elektronarzędzia, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia urządzenia lub porażenie prądem elektrycznym.

5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem i konserwacją wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!

5.1. Czyszczenie.

- Osłona zabezpieczająca, uchwyt, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką, pędzlem lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.

5.2. Wykrywanie usterek.

Defekt	Możliwa przyczyna	Zalecane czynności
Silnik nie uruchamia się	– Brak napięcia zasilania. – Uszkodzony przewód / wtyczka	– Sprawdź zasilanie. – Sprawdź w innym gniazdku.
Problem z montażem lub demontażem narzędzia roboczego.	– Zabrudzenie uchwytu narzędzia. – Niewłaściwy uchwyt brzeszczotu.	– Oczyszczyć uchwyt. – Sprawdź typ mocowania brzeszczotu.

W przypadku, gdy wyżej opisane działania nie odniosą skutku, należy wypełnić formularz zlecenia naprawy serwisowej i przekazać urządzenie do sprzedawcy (patrz karta gwarancyjna).

Po okresie gwarancyjnym, w celu naprawy urządzenia proszę kontaktować się z serwisem VANDER® (tel. 692 336 451).

5.3. Wymiana przewodu zasilającego.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis lub osobę posiadającą podobne kwalifikacje.

 **Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.**

5.4. Szczotki węglowe.

Szczotki węglowe należy wymienić, gdy zajdzie taka potrzeba. Należy wymieniać jednocześnie obie szczotki węglowe. Wymiana tylko na oryginalne szczotki, które można zamówić na stronie www.vander.pl. Nieprawidłowa praca zbyt krótkich szczotek może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.

 **Uwaga!** Wymiany szczotek węglowych może dokonywać jedynie osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje.

5.5. Konserwacja.

Elektronarzędzie nie wymaga szczególnej konserwacji, poza bieżącym dbaniem o prawidłowy stan urządzenia, w sposób opisany w pkt. 5.1.

5.6. Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne, łącznie z częściami izolacyjnymi i szczotkami węglowymi. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta. Stawiamy na szybkość i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza. Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostaje on wysłany do autoryzowanego serwisu, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

Przed wysłaniem urządzenia do naprawy należy zdemontować brzeszczot i urządzenie **wyczyścić** oraz zapakować w oryginalne opakowanie.

Jeżeli potrzebujecie Państwo zamówić części, należy odszukać na naszej stronie internetowej w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Wypełnić dostępny na stronie internetowej w zakładce SERWIS / CZĘŚCI ZAMIENNE formularz oraz przesłać na adres: sklep@vander.pl lub biuro@vander.pl.

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie: www.vander.pl, w dziale **SERWIS**. Można również wykorzystać w tym celu druk protokołu zamieszczony na końcu instrukcji obsługi.

6. Przechowywanie.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Elektronarzędzie należy przechowywać ze zdemontowanymi narzędziami. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia. Optymalna temperatura przechowywania: 5° do 30°C. Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu.

Zasady właściwego postępowania z odpadami w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, obowiązków poszczególnych przedsiębiorców prowadzących działalność w zakresie wprowadzania sprzętu, zbierania zużytego sprzętu, przetwarzania, recyklingu oraz innych niż recykling procesów odzysku reguluje ustawa z dnia 11 września 2015 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (jedn. tekst Dz.U. z 2019 r. poz. 1895 z późn. zm.).

Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny traktowany jest do odpadów niebezpiecznych, który posiada w swoim składzie wiele niebezpiecznych substancji. Są to substancje szkodliwe oraz zaliczane, które mogą przedostać się do środowiska i łatwo przeniknąć do gleby, wód gruntowych i powietrza.

Powoduje to zanieczyszczenie środowiska naturalnego, wywołując zagrożenie dla roślin, zwierząt oraz przede wszystkim dla zdrowia ludzi. Najważniejsze substancje niebezpieczne, którą mogą wystąpić w elektroodpadach to: azbest, polichlorowane bifenyle, związki bromu, chrom, freon, kadm, nikiel, ołów, rtęć.



**Z UWAGI NA ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH,
ELEKTROODPADY NIE MOGĄ BYĆ GROMADZONE WRAZ Z INNYMI ODPADAMI.**

Tylko dla krajów UE



Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdadne do użycia urządzenia elektryczne należy **zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych**.

Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też w miejscu zamieszkania, w wydziale samorządu lokalnego.

Właściciel elektronarzędzia, zgodnie z ustawą o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, nie może wyrzucać zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami! Za pozostawienie tego typu sprzętu w miejscu do tego nieprzeznaczonym (np. wyrzucenie do śmietnika, wystawienie przed blok czy porzucenie w lesie) grozi kara grzywny.

Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego lub elektronicznego, po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych.

Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

Ponadto:

- ❖ Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny można oddać do sklepu przy zakupie nowego urządzenia. Sklep ma obowiązek przyjąć go bezpłatnie w ilości nie większej niż sprzedawany nowy sprzęt na zasadzie, „1 za 1”, czyli lodówka za lodówkę, telewizor za telewizor, komputer za komputer itp. z zastrzeżeniem, że użytkownik osobiście dostarczy go do miejsca sprzedaży. Przy dostawie do domu, sklep zazwyczaj dolicza koszt transportu urządzenia;
- ❖ Zepsuty sprzęt można nieodpłatnie zostawić również w punkcie serwisowym – w przypadku, gdy obsługa punktu stwierdzi, że naprawa sprzętu jest niemożliwa lub jest nieopłacalna;
- ❖ Zgodnie z ustawą z dnia 21-09-2015 r., o użytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, każdy sklep sprzedający dany sprzęt musi przy zakupie nowego przyjąć od klienta stary sprzęt tego samego rodzaju.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE**Model wyrobu/nr seryjne/identyfikator SEE:**

21220090001+21220090600

Nazwa i adres producenta: VANDER® Aleksander Lis, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Przedmiot deklaracji:

Nazwa: pilarka brzeszczotowa prosta – piła szablasta elektryczna

Model urządzenia: VLO786

Nr seryjne: 21220090001+21220090600

Rok produkcji: 2022

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE; 2014/30/UE; 2011/65/UE**

i norm zharmonizowanych: EN 62841-1-2015; EN 62841-2-11:2016; EN 55014-1:2012; EN 55014-2:2015-06; EN 61000-3-2:2014-10; EN 61000-3-3:2013-10.

Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy VANDER:

VANDER Aleksander Li, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów

Osobą upoważnioną do przygotowania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu VANDER Aleksander Lis, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów, jest:

Lukasz Mierzwiński
Specjalista
ds. importu



Miejsce oraz data wydania: Rzeszów, 11-02-2022 r.


**KARTA GWARANCYJNA
PRZEDMIOT SPRZEDAŻY**

Nazwa urządzenia i symbol:

Nr seryjny urządzenia:

Adres punktu sprzedaży:

Data sprzedaży:

Dowód zakupu:

I. INFORMACJE WPROWADZAJĄCE.

1. Przepisy regulujące prawa i obowiązki gwaranta, sprzedawcy i konsumenta:

- USTAWA z dnia 30 maja 2014 o prawach konsumenta **[p.k.]** (jt. Dz. U. z 2020 r. poz. 287).
- USTAWA z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny **[k.c.]** (jt. Dz. U. z 2020 r., poz. 1740 z późn. zm.)

2. Definicje:

- **Konsument** osoba fizyczna dokonująca z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową (art. 22) k.c.). Konsumentem jest również osoba fizyczna prowadząca działalność gospodarczą, jeżeli zakupiony towar nie jest bezpośrednio związany z prowadzoną działalnością, (art. 38a p.k., art. 385⁵ k.c.)
- **Przedsiębiorca** osoba fizyczna, osoba prawna i jednostka organizacyjna, o której mowa w art. 33¹ § 1 k.c., prowadząca we własnym imieniu działalność gospodarczą lub zawodową (art. 43¹) k.c.).
- **Sprzedawca** – osoba fizyczna lub osoba prawna, która dokonała sprzedaży towaru **konsumentowi**.
- **Gwarant:** firma VANDER®, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

II. ZAKRES GWARANCJI

UWAGA! Zakupiony wyrób jest przeznaczony wyłącznie dla majsterkowiczów do użytku domowego.

1. Warunki niniejszej gwarancji obejmują tylko nowe urządzenia marki VANDER®
2. **Zasięg terytorialny** – terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
3. Duplikaty **KARTY GWARANCYJNEJ** nie będą wydawane. Oświadczenie gwarancyjne jest integralną częścią instrukcji obsługi i ważne jest po wypełnieniu przez sprzedającego tabeli „Przedmiot sprzedaży”.
4. **Gwarant** udziela pisemnej gwarancji, co do jakości sprzedawanego wyrobu.
5. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawieszają uprawnień **konsumenta** wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej (art. 577¹⁾ § 2 k.c.)
6. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania wyrobu.
7. W przypadku wystąpienia wad lub usterek w okresie gwarancji, **gwarant** zobowiązuje się do wykonania bezpłatnej naprawy lub wymiany rzeczy na nową. Naprawa zostanie dokonana w punkcie serwisowym gwaranta.
Adres serwisu: ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

III. OKRES GWARANCJI

- Gwarancji udziela się na okres **24 miesięcy** od dnia zakupu wyrobu przez **konsumenta**. Datę zakupu **sprzedawca ma obowiązek** wpisać w tabeli „Przedmiot sprzedaży” znajdującej się w wstępie niniejszego oświadczenia gwarancyjnego.
- W przypadku zakupu przez **przedsiębiorcę** (wystawienie faktury VAT) gwarancja obejmuje okres **12 miesięcy**.
- **Dla akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatorowych gwarancji udziela się na okres rozruchu, maksymalnie 6 miesięcy od daty zakupu (patrz ograniczenia gwarancji).**
- **W szczególnych przypadkach bieg gwarancji określają przepisy art. 581 § 1 i art. 581 § 2 k.c.**

IV. OGRANICZENIA

GWARANCJA NIE OBEJMUJE:

- **Zużycia części wyrobu wynikających z normalnego użytkowania**, takich jak: uszczelki, okładziny ściernie, paski napędowe, bezpieczniki, żarówki, płyny i środki smarujące, ostrza noży, noże kosiarek, mocowanie noży, kosiarek, świece zapłonowe, filtry, brzeszczoty, akumulatory, szcztoki węglowe silników elektrycznych oraz osprzętu wymiennego urządzenia.
- **Napraw polegających na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów i części wymienionych.**
- **Uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. z niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem, powodującego przeciążenie itp.)**, niewłaściwej konserwacji lub przechowania, uszkodzenia powstałe z powodu braku walizki transportowej; uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika (np. zerwanie blokady wrzeciona, uszkodzona obudowa itp.).
- **Akumulatory uszkodzone mechanicznie i termicznie, uszkodzone wskutek niewłaściwego przechowywania (np. w nieodpowiedniej temperaturze), akumulatory, w których dokonano samowolnej przeróbki lub zmiany.**
- **Przewodów pomp uszkodzonych mechanicznie**, na wskutek niewłaściwej eksploatacji przez użytkownika.
- **Pomp, których uszkodzenia spowodowane zostało zablokowaniem turbiny przez zanieczyszczenia mechaniczne.**
- **Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku** natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki i kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.
- **Uszkodzeń powstałych w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów lub olejów, itp.**
- **Wad powstałych na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, przepięcia (np. od uderzenia pioruna), pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych lub też innych czynników zewnętrznych.**
- **Wyrobow, w których stwierdzono niedozwoloną ingerencję użytkownika.**
- **Wyrobow, których numer seryjny jest nieczytelny lub zniszczony**, co uniemożliwia identyfikację urządzenia w oparciu o zapisy dokonane przez sprzedawcę w tabeli „Przedmiot sprzedaży”.

V. POWINNOŚCI KONSUMENTA

1. W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, **konsument** jest zobowiązany do:
 - Powstrzymania się od używania uszkodzonego wyrobu od chwili stwierdzenia usterki.
 - Dostarczenia do punktu sprzedaży lub punktu serwisowego narzędzia kompletnego wraz z osprzętem, opakowaniem oraz z wymaganymi dokumentami.

VI. PRZYJĘCIE RZECZY DO NAPRAWY GWARANCYJNEJ

1. **KONSUMENT** dostarcza reklamowane urządzenie do miejsca zakupu wraz z niezbędnymi dokumentami w postaci:
 - ✓ Prawidłowo wypełnionej **karty gwarancyjnej**. Karta gwarancyjna jest trwałym elementem instrukcji obsługi – należy dostarczyć instrukcję obsługi wraz z wypełnioną kartą gwarancyjną.
 - ✓ Wypełnienie **zlecenia naprawy serwisowej** z opisem usterki. Można wykorzystać druk załączony do niniejszej instrukcji, pobrać i wypełnić wzór zlecenia ze strony internetowej <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/>, lub sporządzić samodzielnie pisemne oświadczenie woli, zawierające nazwę, symbol i nr seryjny urządzenia, rodzaj naprawy (gwarancyjna, rękojmią, pogwarancyjna).
 - ✓ **Dowodu zakupu**, w którym podano miejsce i datę sprzedaży, dane sprzedawcy, nazwę i rodzaj sprzedanego produktu oraz jego cenę.
2. Jeżeli **konsument nie łączy do reklamowanego urządzenia dowodu zakupu wyrobu oraz wypełnionej przez sprzedawcę karty gwarancyjnej**, wówczas naprawa urządzenia **traktowana będzie jako naprawa pogwarancyjna**.
3. **SPRZEDAWCA**, przyjmując urządzenie do reklamacji, powinien dokonać sprawdzenia zgłoszonej wady i sprawdzić prawidłowość dołączonych dokumentów w szczególności: wypełnienie karty gwarancyjnej wraz z podaniem nr seryjnego urządzenia (jeżeli takowy posiada) i zgodności numerów pomiędzy urządzeniem i zakresem numerów podanych w deklaracji zgodności UE, będącej elementem instrukcji (art. 577³ k.c.).
4. **Narzędzie przekazane do serwisu powinno wcześniej zostać oczyszczone przez właściciela. Dotyczy to w szczególności: kosiarek, kos, pomp szambowych oraz pomp do wody brudnej, szlifierek do gipsu, ukońców do drewna, odkurzaczy warsztatowych.**
Jeżeli w celu dokonania naprawy serwis będzie zmuszony do oczyszczenia / wymycia itp. przysłanego urządzenia, zostanie naliczona opłata za usługę wyczyszczenia. Koszt usługi zależy od stopnia zanieczyszczenia określany jest indywidualnie dla każdej naprawy. (patrz regulamin serwisu na stronie internetowej <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/>)

- 5. TRANSPORT.** Urządzenie do reklamacji należy dostarczyć **oczyszczone, kompletne, z wyposażeniem niezbędnym do jego uruchomienia. Jeżeli jest to możliwe, urządzenie należy dostarczyć w oryginalnym opakowaniu (kartonie, walizce).** Jeżeli właściciel nie posiada oryginalnego opakowania, urządzenie należy zapakować w sposób wykluczający jego uszkodzenie podczas transportu.



Uszkodzenia transportowe powstałe na wskutek nieprawidłowego zabezpieczenia urządzenia, nie podlegają umowie gwarancyjnej.

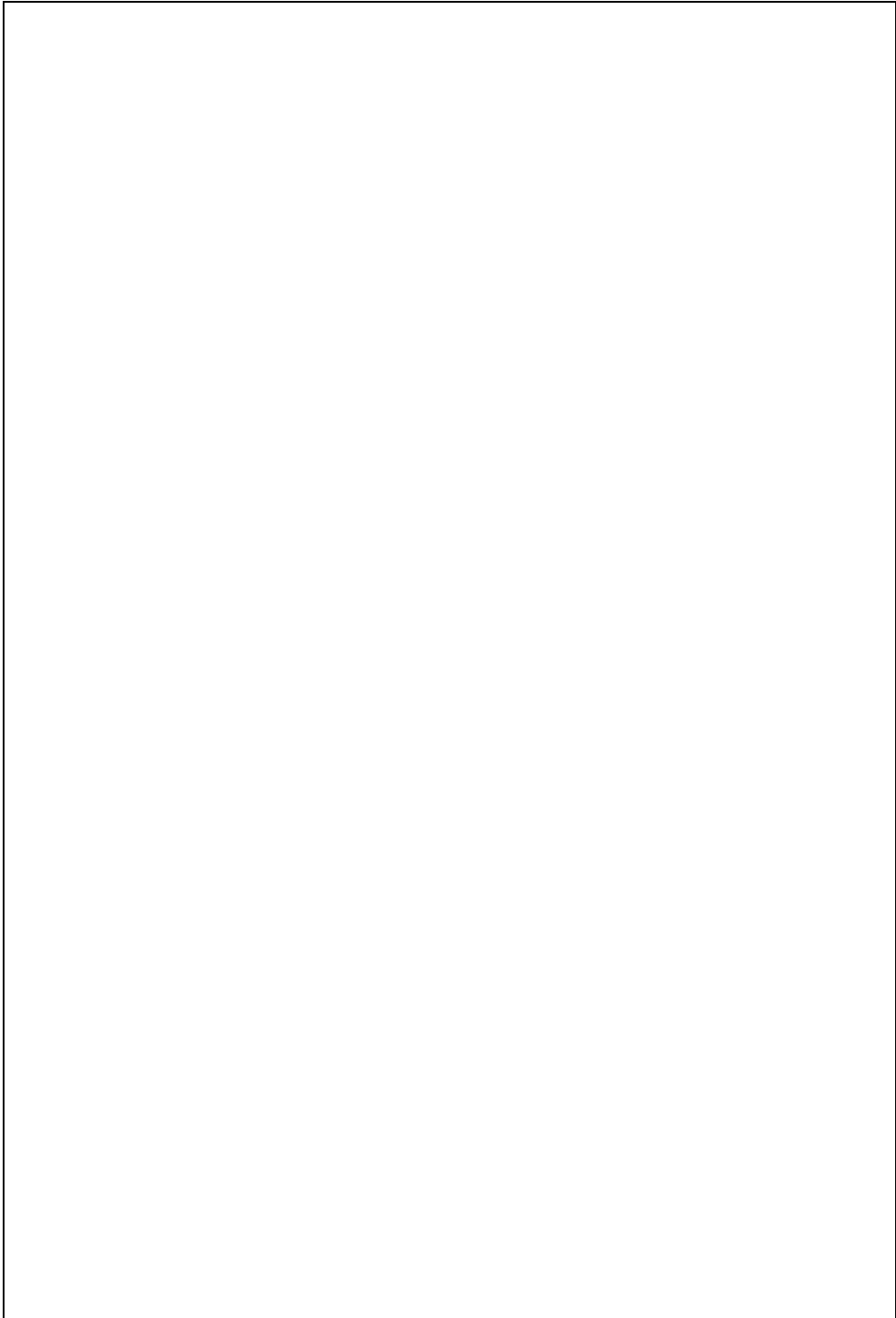
Wymagania szczegółowe przed przekazaniem do serwisu:

- **Sprężarki powietrza** – należy odkręcić i zdjąć kółka i filtr powietrza. Jeżeli jest to możliwe, należy zgodnie z instrukcją obsługi usunąć olej z komory kompresora. Zdemontowane elementy należy przesłać wraz ze sprężarką. Jeżeli kompresor sprężarki jest zalany olejem, należy po przygotowaniu paczki do wysyłki, **na zewnętrznym opakowaniu (np. folii) nakleić nalepkę transportową (dwie strzałki skierowane go góry).** W przypadku wysyłek na palecie nalepki transportowej nie nakleja się.
- **Kosiarki do trawy** – z kosiarki należy usunąć paliwo. **Jeżeli kosiarka posiada na uchwycie poprzeczne elementy plastikowe, np. półkę na napoje, należy je odkręcić i zabezpieczyć przed zniszczeniem podczas transportu.** Kosiarki o wadze powyżej 30 kg należy wysłać odpowiednio zabezpieczone na palecie, lub ze znakami transportowymi zabraniającymi przewracania paczki oraz stawiania na palecie innych paczek.
- **Kosy z silnikiem spalinowym** - należy odkręcić kosz sprężła i zapakować silnik wraz z rączką gazu chyba, że reklamacji podlega element wchodzący w skład układu przeniesienia napędu.



VII. NAPRAWA

1. Serwis dokonuje naprawy dostarczonego urządzenia w terminie **do 14 dni roboczych, liczonych od dnia dostarczenia urządzenia do serwisu** (art.580 § 2 k.c.).
2. W przypadku braku części zamiennych, podany termin naprawy gwarancyjnej może ulec wydłużeniu, o czas niezbędny na sprowadzenie brakujących elementów. W takim przypadku okres gwarancji ulega przedłużeniu, o czas niezbędny na wykonanie naprawy.
3. VANDER® nie ma obowiązku dostarczać klientowi wyrobu zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.
4. Klientowi przysługuje prawo wymiany wyrobu na nowy, jeżeli:
 - Wyrób, w ocenie punktu serwisowego, **posiada wadę fabryczną** uniemożliwiającą jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.
 - **Punkt serwisowy stwierdzi**, że usunięcie wady nie jest możliwe lub połączone z nadmiernymi kosztami.
5. Wymiana wyrobu polega na wydaniu klientowi nowego urządzenia w zamian za urządzenie uszkodzone, bez wyposażenia dodatkowego, opakowania jednostkowego lub transportowego.
6. Jeżeli wymiana wyrobu na nowy nie jest możliwa, klientowi przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej kwoty.



ZLECENIE NAPRAWY SERWISOWEJ

VANDER

 NAPRAWA GWARANCYJNA*) NAPRAWA POGWARANCYJNA*) RĘKOJMIA*)

Nazwa urządzenia i symbol:

Nr seryjny urządzenia:

Dowód zakupu:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):

INFORMACJA. W przypadku wysyłki pogwarancyjnej, koszt przesyłki pokrywa zleceniodawca **).**POUCZENIE. Jeżeli naprawione urządzenie nie będzie odebrane z naprawy w ciągu 30 dni od wyznaczonego terminu, klient zostanie obciążony kosztami przechowywania w kwocie 5 zł za każdy dzień opóźnienia.**Oświadczam, że zapoznałem/am się z regulaminem serwisu oraz cennikiem usług serwisowych dostępnych na stronie internetowej: <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/> i jestem świadomy poniesienia kosztów przesyłki i wyceny w przypadku rezygnacji z naprawy. Zobowiązuję się do pokrycia tych kosztów przy odbiorze urządzenia.

Określam maksymalny koszt naprawy na kwotę: zł.

Wyrażam / nie wyrażam^{***)} zgodę/y na utylizację urządzenia w przypadku, gdy koszt naprawy i przesyłki jest nieekonomiczny lub przekracza wartość urządzenia.

*) Zaznaczyć odpowiedni kwadrat

**) Koszt wysyłki DHL wynosi (w jedną stronę): paczka do 31,5 kg – 20 zł brutto, paleta – 150 zł brutto.

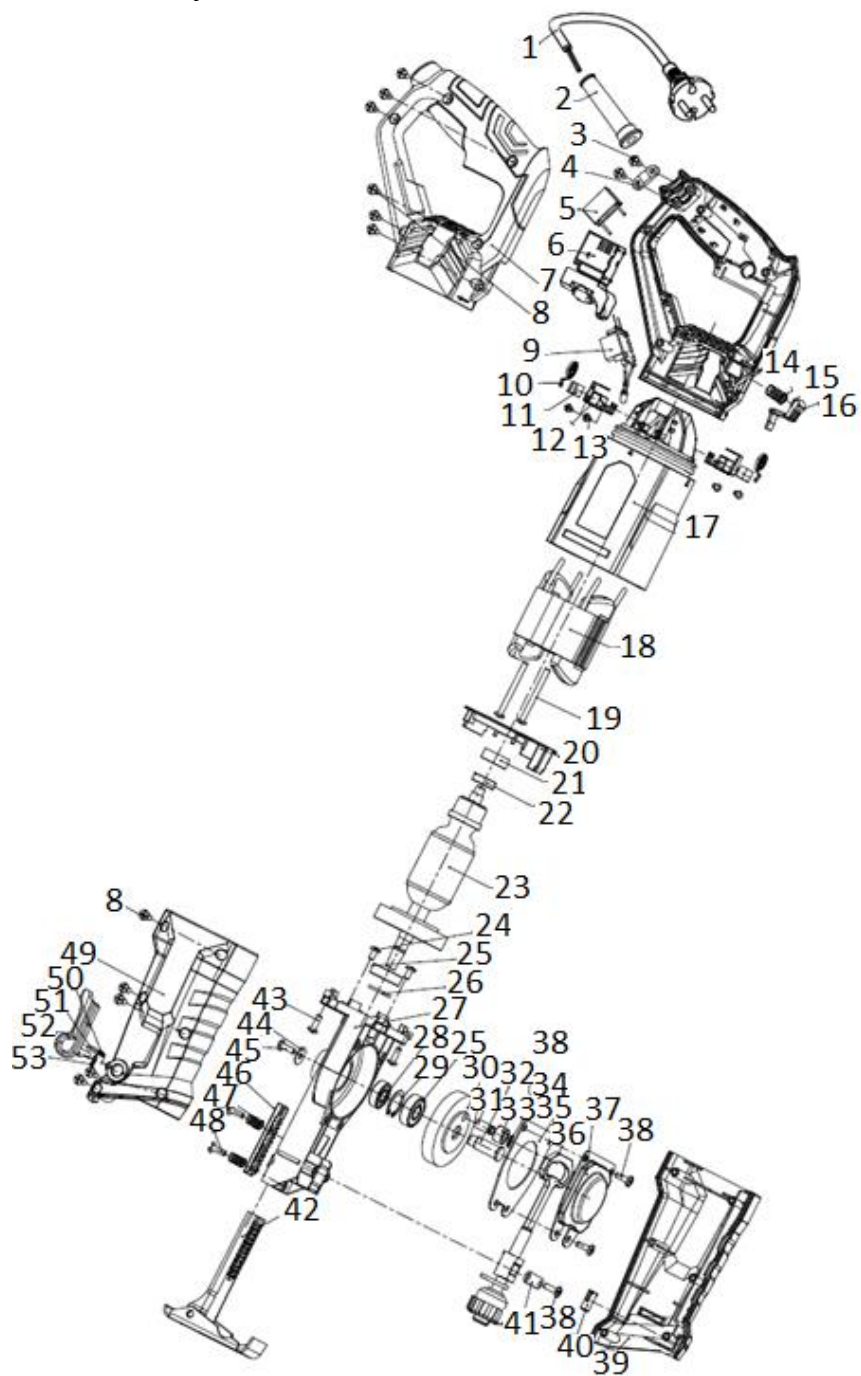
***) Niepotrzebne skreślić.

Data:

Podpis:



SCHEMAT URZĄDZENIA.



Wykaz części:

1 Przewód zasilania
2 Osłona przewodu
3 Śruba
4 Zabezpieczenie przewodu
5 Kondensator
6 Włącznik
7 Obudowa uchwytu prawa
8 Śruba ST4X16
9 Lampka LED
10 Sprężyna szczotkotrzymacza
11 Szczotka węglowa
12 Szczotkotrzymacz
13 Śruba ST3X8
14 Obudowa uchwytu lewa
15 Sprężyna
16 Przycisk regulacji obrotu uchwytu
17 Obudowa silnika
18 Stojan
19 Śruba
20 Osłona przeciwpylowa
21 Łożysko 607
22 Łożysko 607Z
23 Wirnik
24 Śruba M5X8
25 Łożysko 6000RS
26 Sprężyna zabezpieczenia
27 Obudowa przekładni
28 Łożysko 608Z

29 Seger
30 Tryb duży
31 Trzpień łożyska
32 Oś trybu
33 Łożysko igiełkowe
34 Seger
35 Blokada przewodnicy
36 Przewodnica piłki
37 Pokrywa przewodnicy piłki
38 Śruba M5X12
39 Osłona trybów lewa
40 Klosz lampki LED
41 Docisk
42 Zderzak
43 Śruba ST4X18
44 Podkładka
45 Śruba M5X12
46 Docisk regulacji zderzaka
47 Sprężyna
48 Śruba M5X14
49 Osłona trybów prawa
50 Sprężyna
51 Kołek
52 Dźwignia blokady
53 Sprężyna

VANDER® 18V

LITHION AKLI+

Urządzenia dostępne na:
www.vander.pl



WWW.VANDER.PL

JEDNA BATERIA WIELE NARZĘDZI