

VANDER®

INSTRUKCJA ORYGINALNA

UKOŚNICA DO DREWNA I PROFILI ALUMINIOWYCH Model **VUD707**



Producent: **VANDER®**

UL. KRAKOWSKA 156A, 35-506 RZESZÓW

www.vander.pl

SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI	5
WSTĘP	5
DANE TECHNICZNE.....	6
Hałas i wibracje.....	6
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	7
I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.	7
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	7
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.	8
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.....	8
V. Naprawa.....	8
VI. Pilarka ukosowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.....	8
VII. Wskazówki bezpieczeństwa dla wskaźników laserowych	9
INSTRUKCJA OBSŁUGI.....	10
1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.	10
2. Czynności wstępne.....	10
3. Przed uruchomieniem.....	11
3.1. Przenoszenie, ustawianie i wstępna regulacja.	11
3.2. Montaż układu wyłapywania lub odprowadzania pyłu.	12
3.3. Ustawianie kąta skosu.....	12
3.4. Ustawianie kąta ukosu.....	12
3.5. Przed pierwszym użyciem.	13
3.6. Opis stanowiska pracy.	13
4. Obsługa.	13
4.1. Włączanie / wyłączanie.....	13
4.2. Używanie wskaźnika laserowego.....	13
4.3. Podstawowe zasady pracy ukośnicą.....	14
4.4. Przerzwanie i cięcie po skosie.	14
4.5. Cięcie ukosowe, cięcie złożone.....	14
4.6. Wymiana piły tarczowej.	15
4.7. Wskazówki dotyczące pracy.	15
4.8. Dobór pił tarczowych.....	16
4.8.1. Oznakowanie tarcz.	16
4.9. Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.....	16
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	16
5.1. Czyszczenie.....	16
5.2. Wymiana przewodu zasilającego.....	17
5.3. Szczotki węglowe.	17
5.4. Konserwacja.	17
5.5. Części dodatkowe i wymienne.	17
6. Przechowywanie.	17
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING.....	17
DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE.....	18
ZLECENIE NAPRAWY SERWISOWEJ	23

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian w instrukcji.
Wersja instrukcji: 2.1 z 09-04-2021 r.

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI



Przeczytaj instrukcję.

Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy zapoznać się z instrukcją obsługi.



Nakaz stosowania ochrony słuchu.

Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



Nakaz stosowania ochrony oczu.

Podczas użytkowania urządzenia obowiązuje nakaz stosowania ochrony oczu.



Nakaz odłączenia urządzenia od sieci elektrycznej.

Odłącz urządzenie od instalacji elektrycznej podczas czyszczenia i konserwacji.



Nakaz zakładania rękawic ochronnych.



Nakaz stosowania maski przeciwpyłowej.

Podczas pracy w miękkich materiałach może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu.

Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!



Ogólny znak ostrzegawczy.

Treść poprzedzona znakiem ostrzegawczy zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia



Ostrzeżenie przed wiązką laserową.

Nieprawidłowe posługiwanie się wskaźnikiem laserowym może spowodować uszkodzenie wzroku.

NIE WPATRYWAĆ SIĘ W WIĄZKĘ LASERA.



Zakaz zbliżania dłoni lub rąk w zasięg piły tarczowej.

Niebezpieczeństwo powstania obrażeń od wirujących elementów.



Zakaz opierania rąk na stole ukośnicy.



Chronić przed warunkami atmosferycznymi.

Nie wolno wystawiać urządzenia na działanie niekorzystnych warunków atmosferycznych, np. wilgoci, opadów atmosferycznych.



Druga klasa izolacji II.

Oznacza zastosowanie izolacji wzmocnionej, zapewniającej zarówno ochronę przed dotykiem bezpośrednim, jak i pośrednim.



ZAKAZ UMIESZCZANIA ZUŻYTEGO SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO ŁĄCZNIE Z INNYMI ODPADAMI.



Znak **CE** (Conformité Européenne) oznacza, że wyrób spełnia wymagania dyrektyw „Nowego Podejścia”, odnoszącymi się do tego wyrobu oraz informuje, że wyrób został poddany procedurze oceny zgodności.

V

Volt – jednostka napięcia elektrycznego.

A

Amper – jednostka natężenia prądu elektrycznego.

Hz

Herc – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.

min⁻¹

Liczba obrotów na minutę.



Symbol prądu zmiennego.

n_o

Prędkość obrotowa biegu jałowego.

dB

Decybel – jednostka poziomu natężenia dźwięku.

m/s²

Jednostka pomiarowa drgań.

WSTĘP

Dziękujemy za zakup produktu firmy **VANDER**. Opracowane i zastosowane przez naszą firmę rozwiązania oraz przestrzeganie reżimów technologicznych, zapewniają wysoką sprawność zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne , poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkowania zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem , „**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli zamieszczonej powyżej. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.

Przeczytaj najpierw.



W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji urządzenia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w rozdziale „**OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA**”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Elektronarzędzie przeznaczone jest do cięcia drewna i profili aluminiowych, materiałów drewnopochodnych, płyt pilśniowych itp. Cięcia można wykonywać prostopadle do dłuższej krawędzi materiału (cięcia poprzeczne), pod kątem do dłuższej krawędzi materiału oraz cięcia ukosowe – nieprostopadle do górnej powierzchni materiału.

Ukośnica **nie jest przeznaczona** do cięcia tworzyw sztucznych, ceramiki, oraz metali innych niż aluminium.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

DANE TECHNICZNE

Nazwa:	Pilarka ukosowa
Model:	VUD707
ELEKTRONARZĘDZIE	
Napięcie/częstotliwość:	230V~/50 Hz
Moc:	2000 W
Prędkość obrotowa na biegu jałowym n_0 :	4500 min ⁻¹
Rozmiar tarczy:	305 mm
Srednica otworu:	25,4 mm
Grubość tarczy:	Od 2 do 4 mm
Ilość zębów tarczy do drewna:	40 TCT
Ilość zębów tarczy do aluminium:	100 TCT
Zakres cięcia:	-45° / 0° / +45°
Maksymalna zdolność cięcia:	
Cięcie proste 0° x 0°:	340 mm x 102 mm
Cięcie na ukos 45° x 0°:	240 mm x 102 mm
Cięcie ukosowe: 0° x 45° (lewo):	340 mm x 55 mm
0° x 45° (prawo):	340 mm x 40 mm
Cięcie złożone: 45° (lewo) x 45°:	240 mm x 55 mm
45° (prawo) x 45°:	240 mm x 40 mm
Masa własna:	18,10 kg
Klasa izolacji:	II/ 
LASER	
Klasa:	2
Długość fali:	650 nm
Moc:	≤ 1 mW

Hałas i wibracje.

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z normą EN 61029.

Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} :	95,80 dB (A)
Odchylenie K_{pA} :	3,00 dB (A)
Deklarowany poziom mocy akustycznej L_{WA} :	114,00 dB (A)
Odchylenie K_{WA} :	3,00 dB (A)
Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia akustycznego: L_{pCpeak} :	<130,00 dB

Stosować ochronniki słuchu.

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość wibracji działających na kończyny górne:

Uchwyt operacyjny - $a_h = 2,348 \text{ m/s}^2$, $K=1,5 \text{ m/s}^2$.

**Stosować ochronniki słuchu.**

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość wibracji działających na kończyny górne na uchwycie głównym: $2,245 \text{ m/s}^2$, $k=1,5 \text{ m/s}^2$

Wartość wibracji działających na kończyny górne na uchwycie pomocniczym: $1,770 \text{ m/s}^2$, $k=1,5 \text{ m/s}^2$



Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.

Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykraczać ponad podaną wartość.

Długotrwale oddziaływanie drgań na dłonie operatora może spowodować powstanie obrażeń podobnych do odmrożeń. Jest to przede wszystkim klucie lub palenie w palcach, a także nadmierna błądźność dłoni. Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanego z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie operatora należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji,

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, operator źle się poczuje, np. stwierdzi opuchliznę palców, ich nadmierną błądźność lub nastąpi utrata zucia, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są nienaturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, skonsultować się z lekarzem.

Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE



Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowadowe).

Użyte w instrukcji obsługi wyrażenia oznaczają:

- „elektronarzędzie” / „urządzenie” – zmontowaną i gotową do użycia pilarkę,
- „narzędzie” – zakładane na wrzeczono piły tarczowe zębate.

I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.

a) Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.

- Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.

b) Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.

- Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.

c) Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.

- Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.

- Brak przeróbek we wtyczkach i gniaздkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i chłodziarki.

- W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

c) Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.

- W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

d) Nie należy nadwyreżać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.

- Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.

- Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

f) W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).

- Zastosowanie RCD zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.

- a) Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.
- Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zakładać okulary ochronne.
- Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik urządzenia jest w pozycji wyłączony.
- Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączeniu elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym włączniku może być przyczyną wypadku.
- d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.
- Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora postawa powinna podczas pracy być stabilna i równoważona.
- Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewni lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
- f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.
- Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zacepione przez części ruchome.
- g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciagu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.
- Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
- h) Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.
- Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.

- a) Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania.
- Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.
- b) Nie używać elektronarzędzia, jeżeli jego przełącznik go nie włącza lub wyłącza.
- Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy urządzeniem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator.
- Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby nieznające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją obsługi użyły się urządzeniem.

- Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.
- e) Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy również sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia, a także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.
- Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.
- f) Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.
- Starannie pielęgnowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.
- g) Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.
- Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- h) Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.
- Zabrudzony, śliski uchwyt uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

V. Naprawa.

- a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.
- Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

VI. Pilarka ukosowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

- a) Osłona piły zawsze powinna być założona. Osłona musi być sprawna technicznie i prawidłowo zamontowana. Jeżeli osłona jest uszkodzona lub nie działa poprawnie, musi zostać naprawiona lub wymieniona.
- b)  **ZAGROŻENIE:** Trzymać ręce oddalone od obszaru cięcia oraz piły.
- Kontakt dłoni z obracającą się tarczą może doprowadzić do powstania poważnych obrażeń ciała.
- c) Nie wolno usuwać trocin z powierzchni stołu elektronarzędzia podczas pracy ukończy (tarcza jest w ruchu).
- Podczas czyszczenia urządzenia, głowicę roboczą należy ustawić w pozycji spoczynkowej, oraz odłączyć elektronarzędzie od instalacji elektrycznej, poprzez wyjęcie wtyczki z gniazda.
- d) Nigdy nie stawać na urządzeniu.
- Pomimo swoich rozmiarów elektronarzędzie nie jest przystosowane do przenoszenia dodatkowego obciążenia.
- e) Przed rozpoczęciem przecinania należy uruchomić silnik pilarki i odczekać, aż tarcza osiągnie znamionowe obroty.
- Tarcza, która nie osiągnęła znamionowych obrotów biegu jałowego, może zakleszczyć się w przecinanym materiale. Zakleszczenie tarczy prowadzi z reguły do powstania gwałtownego odrzutu lub nagłego odbicia piły.
- Odrzut to nagłe podniesienie i wycofanie pilarki w kierunku operatora w linii cięcia, spowodowane niekontrolowanym cięciem przez zahaczoną, zaciśniętą lub niewłaściwie prowadzoną tarczę piły.
- W sytuacji, gdy tarcza piły jest zahaczona lub zaciśnięta w rzucie, tarcza zatrzymuje się i reakcja silnika powoduje gwałtowny ruch pilarki do tyłu w kierunku do operatora.
- Jeżeli piła tarczowa zacina się, lub kiedy przerywa cięcie z jakiegokolwiek powodu, należy zwolnić przycisk włącznika i trzymać pilarkę nieruchomo w materiale, dopóki tarcza piły nie zatrzyma się całkowicie. Nigdy nie próbować

- usuniecia pilarki z ciętego materiału, ani nie ciągnąć pilarki do tyłu, dopóki tarcza piły obraca się.
- Należy sprawdzić i usunąć przyczynę zacinania się piły w materiale, przed ponownym rozpoczęciem pracy.
- f) **Uchwyt operacyjny oraz pokrętła regulacyjne, zawsze muszą być suche i niezabrudzone, w szczególności olejem lub innymi śliskimi substancjami.**
- Utrzymane w czystości elementy regulacyjne i operacyjne, pozwalają w pełni kontrolować urządzenie.
- g) **Przed każdym użyciem piły ukosowej należy oczyścić blat roboczy z wszelkich zanieczyszczeń, kluczy i tym podobnych przedmiotów.**
- Na blacie roboczym może znajdować się tylko przycinany przedmiot, który powinien być równo ułożony i mocno przymocowany.
- h) **Każdy przycinany przedmiot zawsze musi być odpowiednio zamocowany na blacie roboczym, za pomocą służących do tego celu ścisku tylnego i zacisku szybko-mocującego. Nie wolno przecinać przedmiotów, które nie są odpowiednio zablokowane na blacie roboczym.**
- Przedmioty niezamocowane, o niewielkich rozmiarach, stwarzają ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych.
- i) **Nie używać pilarki ukosowej do przycinania materiałów innych, niż wymienione w części „Użycie zgodnie z przeznaczeniem”.**
- Wykorzystywanie elektronarzędzia do prac, do których nie zostało zaprojektowane, może spowodować powstanie sytuacji niebezpiecznych.
- j) **Nie używać tępych lub uszkodzonych pił.**
- Nieostre lub niewłaściwie ustawione zęby piły tworzą wąski rżaz powodujący nadmierne tarcie, zacięcie piły i odrzut tylny.
- k) **W pilarkę ukosową nie wolno stosować pił tarczowych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS.**
- Piły tego rodzaju nie są przystosowane do przycinania drewna i aluminium.
- l) **Nigdy nie stosować do mocowania piły uszkodzonych lub niewłaściwych podkładek lub śrub.**
- Podkładki i śruby mocujące piłę zostały specjalnie zaprojektowane dla pilarki, aby zapewnić optymalne funkcjonowanie i bezpieczeństwo użytkownika.
- m) **Nie wolno dotykać piły tarczowej po zakończeniu przycinania niechronionymi dłońmi. Przy wymianie piły zawsze stosować rękawice ochronne.**
- Piła podczas pracy nagrzewa się i jej dotknięcie może doprowadzić do oparzeń. Ostre zęby piły mogą z łatwością przeciąć skórę dłoni, dlatego zawsze należy zakładać rękawice ochronne podczas wymiany narzędzi tnących.
- n) **Po ustawieniu kąta poziomego lub ukosu (kąta pionowego) należy mocno dokręcać odpowiednie śruby zaciskowe.**
- Przed rozpoczęciem prac, głowica pilarska nie może mieć możliwości samowolnego przesunięcia się względem przycinanego materiału.
- o) **Długie deski należy podperać pałkami przedłużającymi stołu pilarskiego lub dodatkowymi podporami, aby zminimalizować ryzyko zaciśnięcia i odrzutu tarczy.**
- Długie deski mają tendencję do uginania się pod własnym ciężarem. Podpory powinny być umieszczone pod deską po obydwu stronach.
- p) **Nigdy nie blokować lub zdejmować ruchomej osłony piły.**
- Osłona piły jest elementem bezpieczeństwa, która zabezpiecza operatora przez kontaktem z ostrzami piły.
- q) **Przed rozpoczęciem przycinania, obrabiany przedmiot należy prawidłowo zamocować na stole roboczym za pomocą ścisku tylnego i zacisku szybko-mocującego.**
- r) **Nie pozostawiać elektronarzędzia bez dozoru. Po zakończeniu, lub w przypadku dłuższej przerwy w pracy, wyciągnąć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Nieużywane elektronarzędzie przechowywać zabezpieczone przed dostępem dzieci i osób nieuprawnionych.**

- s) **Po zakończeniu cięcia, należy odczekać, aż piła tarczowa przestanie się obracać.**
- Narzędzie robocze może się zablokować i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem.

VII. Wskazówki bezpieczeństwa dla wskaźników laserowych.

- a) **Etykiety w postaci:**



znaku ostrzegawczego o zagrożeniu i etykiety objaśniającej, mają na celu zwrócenie uwagi użytkownika na niebezpieczeństwo związane z nieprawidłowym posługiwaniem się wskaźnikiem laserowym.

- Promień lasera (również promień odbity od powierzchni obrabianego materiału) jest niebezpieczny dla oczu ludzi i zwierząt.

⚠ Niewłaściwe używanie może doprowadzić do trwałego uszkodzenia wzroku!

- b) **Nie wolno demontować lasera z urządzenia.**
- Każde nieprawidłowe użycie wskaźnika laserowego może doprowadzić do trwałego uszkodzenia wzroku ludzi lub zwierząt.
- c) **⚠ Podczas wykonywania prac elektronarzędziem z włączonym wskaźnikiem laserowym, nie wolno kierować promienia lasera w stronę ludzi lub zwierząt.**
- Zgodnie z normą EN 60825-1:2014, wskaźnik laserowy zaklasyfikowany został do 2 klasy urządzeń laserowych. Oznacza to, że laser, który emituje promieniowanie widzialne w zakresie długości fali 400 nm do 700 nm jest bezpieczny dla chwilowej ekspozycji (naświetlenia), lecz może być niebezpieczny przy umyślnym wpatrywaniu się w wiązkę.
- d) **⚠ Nie wolno pozostawiać elektronarzędzia ze wskaźnikiem laserowym bez dozoru.**
- Dostęp nieprzeszkolonych osób postronnych, w tym dzieci, do urządzenia może spowodować sytuację, w której te osoby, nawet w sposób niezamierzony, użyją wskaźnika laserowego w celu oślepienia osób lub zwierząt.
- e) **⚠ Nie wolno wykonywać regulacji modułu lasera, jego samodzielnej naprawy lub przeróbek.**
- W przypadku uszkodzenia wskaźnika laserowego, urządzenie należy oddać do naprawy, do autoryzowanego serwisu (naprawa odpłatna). Samodzielne próby regulacji, naprawy lub przeróbki mogą spowodować uszkodzenie wzroku.
- f) **Otwór wyjściowy lasera znajduje się pod saneczkowym mechanizmem posuwu górnego.**



- Należy unikać włączania wskaźnika laserowego w przypadku, gdy pozycja cięcia mogłaby spowodować, że promień lasera oświeci ludzi lub zwierzęta.
- g) **Wskaźnik laserowy zasilany jest z sieci elektrycznej, więc nie wymaga stosowania baterii. Po wyjęciu wtyczki z gniazda sieciowego nie jest możliwe „zaświecenie” lasera. Należy jednak zwracać uwagę, czy wtycznik / wyłącznik lasera jest w pozycji wyłączonej, aby po podłączeniu urządzenia do sieci nie nastąpiło przypadkowe oślepienie promieniem lasera.**

INSTRUKCJA OBSŁUGI

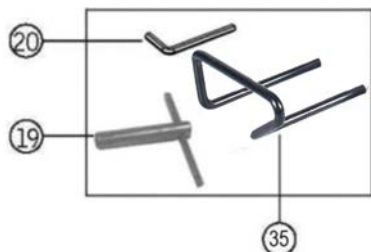
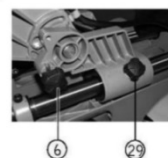
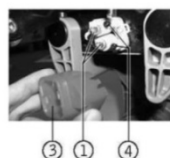
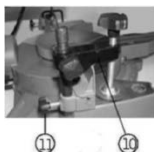
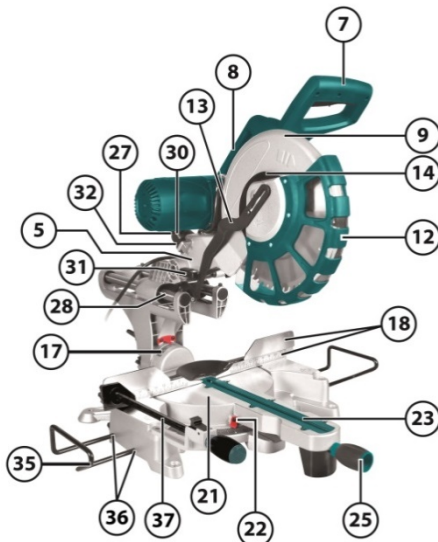
1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.

Ogólny opis urządzenia:

1. Moduł lasera.
2. Włącznik/wyłącznik lasera.
3. Obudowa lasera.
4. Regulacja układu lasera.
5. Ramię piły.
6. Blokada ramienia piły.
7. Uchwyt operacyjny.
8. Uchwyt transportowy.
9. Osłona górna.
10. Zacisk tylny szybko mocujący.
11. Blokada zacisku tylnego.
12. Osłona dolna wahadłowa.
13. Ramię ustalające osłony dolnej.
14. Osłona mocowania piły.
15. Worek na pył. (str.15).
16. Blokada kąta pionowego – ukosu.
17. Skala kąta pionowego – ukosu.
18. Listwa oporowa z podziałką.
19. Klucz do mocowania piły (zamiast klucza rurkowego może być dostarczony klucz płaski).
20. Klucz imbusowy M6*85.
21. Błat stołu pilarskiego.
22. Skala kąta skosu w poziomie.
23. Płyta podawcza.
24. Włącznik/wyłącznik silnika pilarki.
25. Blokada kąta skosu w poziomie.
26. Blokada wrzeciona piły.
27. Dysza odprowadzenia pyłu.
28. Szyny prowadnicy.
29. Blokada prowadnicy saneczkowej.
30. Ogranicznik głębokości.
31. Płytki blokady głębokości.
32. Śruba regulacyjna maksymalnej głębokości.
33. Śruba regulacyjna kąta uciosu -45°.
34. Śruba regulacyjna kąta uciosu +45°.
35. Podpora boczna.
36. Otwory mocowania podpory bocznej.
37. Zacisk szybko mocujący - boczny.
38. Dodatkowa blokada ukosu.

Wypożyczenie podstawowe:

39. Tarcza do drewna – 305x25,4x3 40T.
40. Tarcza do aluminium – 305x25,4x3 100T.
41. Instrukcja obsługi.



2. Czynności wstępne.

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu (jeżeli takie zamontowano).
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym znajduje się wyposażenie podstawowe.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu czasu gwarancji.

UWAGA!**Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!****Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo połamania lub uduszenia się!****3. Przed uruchomieniem.**

Sieć elektryczna do której podłączane będzie urządzenie musi być wyposażone w bezpiecznik C16 lub B25. Należy się również upewnić, że sieć elektryczna jest zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia, a gniazdko elektryczne odpowiada wtyczce urządzenia zarówno pod względem elektrycznym jak i wydajności prądowej. Nie wolno stosować adapterów do podłączania wtyczki.

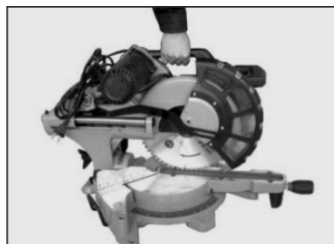


Przy wykonywaniu jakichkolwiek czynności montażowych, regulacyjnych lub przy demontażu, nie wolno podłączać urządzenia do instalacji elektrycznej, a jeżeli jest podłączona, wyjąć wtyczkę z gniazdka.

3.1. Przenoszenie, ustawianie i wstępna regulacja.

Pilarkę ukosową można przenosić tylko w postaci złożonej, tzn., gdy ramię piły jest zablokowane w pozycji dolnej, a prowadnica saneczkowa przesunięta jest maksymalnie do tyłu i zablokowana pokrętelem (29).

Złożone urządzenie należy przenosić trzymając za uchwyt transportowy (8), lub od spodu za podstawę.



Nie wolno przenosić elektronarzędzia trzymając za rękęjęs operacyjną lub inne elementy do tego nieprzeznaczone.

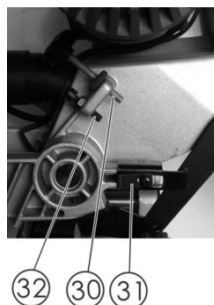
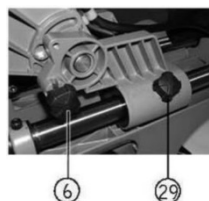
Po wyciągnięciu pilarki ukosowej z opakowania należy ją ustawić na stabilnym podłożu, np. stole warsztatowym lub bezpośrednio na podłodze. Ukośnicę ustawioną na stole warsztatowym należy przymocować czterema śrubami, które wkłada się w otwory montażowe znajdujące się w narożnikach podstawy (śruby M8). Konstrukcja stołu warsztatowego powinna zapewnić stabilność pilarki tak, aby podczas pracy całość nie przesunęła się lub przemieszczała pod wpływem drgań. Powierzchnia, na której ustawione zostanie urządzenie musi być równa.



Przed wykonaniem czynności regulacyjnych nie wolno podłączać elektronarzędzia do sieci instalacji elektrycznej.

Po prawidłowym ustawieniu urządzenia należy:

- ✓ Zwolnić blokadę prowadnicy saneczkowej (29), luzując posuw sanek.
- ✓ Zwolnić blokadę ramienia piły (6). Aby zwolnić blokadę należy w pierwszej kolejności lekko docisnąć uchwyt operacyjny (7) do podstawy pilarki, a następnie pociągnąć za główkę blokady (6) i przekręcić o 90°.
- ✓ Odkręcić ogranicznik głębokości (30), lecz nie wykręcać całkowicie.
- ✓ Następnie i opuścić ramię pilarki, do momentu, aż śruba regulacji maksymalnej głębokości (32), zostanie dociśnięta do płytki blokady głębokości (31). W tym położeniu sprawdzić, czy zęby tarczy znajdują się nad dnem szczeliny w płycie podawczej. Jeżeli zęby tarczy dotykają dna szczeliny, należy odkręcić nakrętkę kontruującą na śrubie (32) i wkręcając ją lub wykręcając tak ustawić ramię pilarki, aby w jej dolnym położeniu, zęby piły tarczowej znajdowały się minimum 5 milimetrów nad dnem szczeliny.



Śruba (32) jest elementem zabezpieczającym przed zbyt głębokim opuszczeniem piły tarczowej i musi być zabezpieczona przed samo odkręceniem się nakrętką kontruującą.



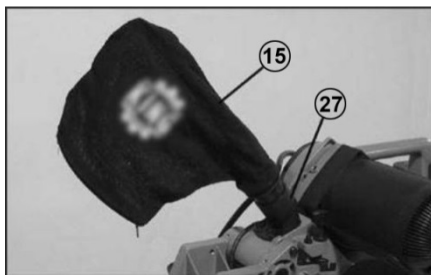
Po ustawieniu śruby (32) bezwzględnie sprawdzić, czy zęby piły nie ocierają się o spód rowka na płycie podawczej.

- ✓ Utrzymując ramię piły w dolnym położeniu sprawdzić, czy po całkowitym wkręceniu ogranicznika głębokości (30), opiera się on o płytkę (31). Jeżeli nie, odkręcić śrubę mocującą płytkę (31) i przesunąć ją w prawo tak, aby po opuszczeniu ramienia ogranicznik (30) oparł się o płytkę (31). Po prawidłowym ustawieniu płytki (31) mocno dokręcić śrubę mocującą.

3.2. Montaż układu wylapywania lub odprowadzania pyłu.

Powstający podczas przycinania pył i wióry wyrzucane są przez dyszę odprowadzania pyłu (27). Aby ograniczyć zanieczyszczenie pomieszczenia i zredukować szkodliwość oddziaływania pyłu, powinno się stosować urządzenia wylapujące lub odsysające powstałe zanieczyszczenia. Bardzo dobrze spełniają to zadanie będące w naszej ofercie odkurzacze warsztatowe.

Istnieje również możliwość stosowania innych urządzeń odsysających, pod warunkiem, że króciec dyszy (27) można szczelnie połączyć z węzłem / przyłączem tego urządzenia.



Innym rozwiązaniem jest zastosowanie dostarczonego wraz z urządzeniem worka na pył (15).

Workę (15) należy podłączyć do dyszy (27). Podczas użytkowania worka, należy pamiętać o jego częstym opróżnianiu (po wypełnieniu połowy objętości).

3.3. Ustawianie kąta skosu.

W normalnym położeniu, tarcza przeryza materiał pod zerowym kątem, czyli prostopadle do dłuższej krawędzi materiału. Przecięty w ten sposób materiał ma zachowany na rogach kąt 90°, co jest szczególnie przydatne podczas równego docinania np. desek paneli podłogowych. Czasami konieczne jest przecięcie desek w płaszczyźnie poziomej w taki sposób, że boczna krawędź jest ucięta pod kątem ostrym lub rozwartym.

Cięcie pod skosem następuje wtedy, gdy zmieni się położenie przestawnego elementu blatu pilarki w poziomie, wlewo lub prawo.

Przyjmując, że cięcie na wprost, jest cięciem pod zerowym kątem (0°), to ciąć po skosie można:

- pod kątem 48° w prawo,
- pod kątem 45° w lewo.

Aby zmienić kąt skosu należy:

- Zluzować blokadę kąta skosu (25), a następnie przestawić blat pilarki na odpowiedni kąt, posilując się przy tym skalą pomocniczą (22).
- Zablokować ustawiony kąt poprzez dokręcenie pokrętła (25).



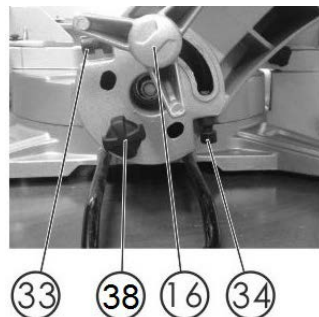
Przed rozpoczęciem użytkowania elektronarzędzia, dobrze jest skalibrować zerowy (0°) kąt skosu, za pomocą wzorcowego przyrządu pomiarowego, np. kątownika lub ekerki. W tym celu należy opuścić ramię pilarki maksymalnie do dołu, a następnie sprawdzić za pomocą przyrządu pomiarowego czy pomiędzy listwą oporową (18), a tarczą zachowany jest kąt 90°. Przy pomiarze należy zwracać uwagę, aby ramię przyrządu pomiarowego nie opierało się o zęby piły tarczowej, lecz o jej tarczę.

3.4. Ustawianie kąta ukosu.

Cięcie ukosowe polega na tym, że tarcza nie przecina materiału w pionie prostopadle do jego górnej powierzchni, lecz pod ustalonym przez operatora kątem. Przy cięciu ukosowym korpus piły odchyłany jest od pionu pod kątami 45° w prawo lub lewo.

Aby zmienić kąt ukosu należy:

- odkręcić blokadę kąta pionowego (16),
- odciągnąć dodatkową blokadę ukosu (38),
- odchylić od pionu korpus pilarki, sprawdzając na skali kąta pionowego (17) wartość kąta,
- opuścić blokadę dodatkową (38) i dokręcić mocno śrubę blokady (16).



Podobnie jak przy ustawianiu kąta skosu, należy skalibrować za pomocą przyrządu pomiarowego zerowy (0°) kąt ukosu. W tym przypadku należy przyrząd pomiarowy ustawić na blacie pilarki i sprawdzić, czy zachowany jest kąt 90° pomiędzy blatem a tarczą piły.

Śruby (33) i (34) służą do ustawienia maksymalnego kąta przechylenia korpusu pilarki, w przypadku, gdy maksymalne kąty ukosu są różne od 45°. Do pomiarów kątów 45° należy użyć odpowiedniego, wzorcowego przyrządu pomiarowego. Wkręcając, lub wykręcając śruby (33) i (34) należy tak ustawić korpus pilarki, aby kąt pomiędzy blatem a tarczą piły wynosił dokładnie 45°. Po zakończeniu regulacji należy dokręcić nakrętki kontrolujące na śrubach regulacyjnych.

3.5. Przed pierwszym użyciem.

Nowe urządzenie należy sprawdzić pod kątem prawidłowego działania wszystkich elementów. **Sprawdzenia należy dokonać bez podłączania pilarki do instalacji elektrycznej**, z wyjątkiem, gdzie jest to wyraźnie zaznaczone.

- ✓ Sprawdzić prawidłowość działania osłony dolnej (12), w szczególności, czy osłona prawidłowo otwiera się i zamyka.
- ✓ Sprawdzić, czy kierunek obrotów podany na tarczy jest zgodny z kierunkiem obrotów podanym na osłonie górnej pilarki (9).
- ✓ Sprawdzić, czy blokady skosu (25) i ukosu (16) oraz głębokości (32), są prawidłowo dokręcone.
- ✓ Sprawdzić, czy blokada wrzeciona (26) blokuje wrzeciono, a śruba mocująca tarczę jest mocno dokręcona. Blokada wrzeciona działa tylko w jednym położeniu, należy więc obracać tarczę do chwili zadziałania blokady.
- ✓ Sprawdzić poprawność działania włącznika / wyłącznika (24).
- ✓ Sprawdzić, czy prowadnica saneczkowa oraz ramię pilarki, przemieszczają się bez oporów i zacięć, a ramię, po zwolnieniu nacisku, powraca do górnego położenia.

Po podłączeniu elektronarzędzia do instalacji elektrycznej należy:

- ✓ Uruchomić pilarkę i sprawdzić, czy tarcza piły, jest prawidłowo zamontowana i nie wibruje. Sprawdzenia dokonać przez około jedną minutę. Jeżeli tarcza obraca się prawidłowo, wyłączyć pilarkę, poprzez zwolnienie nacisku na włącznik / wyłącznik (24).
- ✓ Sprawdzić, czy włącznikiem (2) można bezproblemowo włączyć i wyłączyć laser.

Jeżeli wszystko działa prawidłowo można rozpocząć prace pilarką.

3.6. Opis stanowiska pracy.

Prace elektronarzędziem muszą być wykonywane na stanowisku przystosowanym do konkretnej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.

Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Służą do tego zaciski: tylny szybkoocucujący (10) oraz zacisk boczny (37).

4. Obsługa.

Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności regulacyjnych, należy wyłączyć elektronarzędzie i odłączyć je od instalacji elektrycznej poprzez wyjęcie wtyczki z gniazda sieciowego.

4.1. Włączanie / wyłączanie.

Aby włączyć urządzenie należy wcisnąć i przytrzymać włącznik / wyłącznik (24). Włącznik nie jest blokowany w położeniu włączone, dlatego aby wyłączyć pilarkę należy zwolnić nacisk na włącznik / wyłącznik (24).

UWAGA! Nie wszystkie urządzenia posiadają opcję wolnego startu. Na życzenie klienta producent może wyposażyć urządzenie w tę funkcję za dodatkową dopłatą.

4.2. Używanie wskaźnika laserowego.

Do włączania wskaźnika laserowego służy jego włącznik / wyłącznik (2) umieszczony z prawej strony uchwytu operacyjnego. Otwór wylotowy wiązki lasera (1) znajduje się pod ramieniem pilarki, na sankach posuwu górnego.

Włączenie wskaźnika powoduje wyświetlenie na obrabianym materiale dwóch, prostych linii świetlnych. Promień lasera umożliwia precyzyjne



ustawienie materiału w linii cięcia. Dzięki temu można dokładnie ustawić pilarkę na linii cięcia bez konieczności przesuwania osłony dolnej, co jest przydatne zwłaszcza przy cięciach pod kątem.

Należy pamiętać, że promień lasera jest niebezpieczny dla wzroku ludzi i zwierząt, dlatego też bezwzględnie należy stosować się do wskazówek bezpieczeństwa dla wskaźników laserowych,



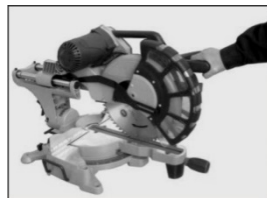
podanych w ogólnych warunkach bezpieczeństwa.

Nie włączać wskaźnika laserowego, jeżeli nie będzie używany.

4.3. Podstawowe zasady pracy ukośnicą.

Rozpoczynając operację przerywania materiału należy:

- Podłączyć urządzenie do sieci instalacji elektrycznej.
- Na blacie stołu (21) odpowiednio ułożyć materiał, a następnie za pomocą zacisku tylnego i zacisku bocznego unieruchomić deskę. Przy ustawianiu materiału pomocnym jest wskaźnik laserowy.
- Obniżyć ramię pilarki w ten sposób, aby zęby piły tarczowej nie dotykały przecinanego materiału.
- Uruchomić silnik pilarki naciskając na włącznik (24).
- Po osiągnięciu przez piłę maksymalnych obrotów znamionowych, rozpocząć przerywanie materiału.
- Po przecięciu materiału, nie podnosząc ramienia pilarki, zwolnić nacisk na łącznik (24) i odczekać do momentu całkowitego zatrzymania się tarczy piły.
- Unieść ramię pilarki do położenia spoczynkowego; wyłączyć wskaźnik laserowy.
- Usunąć obrabiany materiał z blatu pilarki. Oczyszczyć blat z wiórów i pyłu.



Podczas przecinania nie trzymać dłoni w pobliżu obracającej się tarczy pilarskiej.



Podczas przecinania nie kłaść dłoni na postumencie lub blacie roboczym pilarki.

4.4. Przerzynanie i cięcie po skosie.

Dla przerywania materiałów pod kątem prostym, należy ustawić blat pilarki zgonie z opisem w punkcie 3.3. Wskaźnik skali (22) ustawić na pozycję „0”, a następnie dokręcić mocno blokadę (25).

Jeżeli materiał ma być przerywany pod skosem należy, po odkręceniu blokady (25), przestawić blat stołu w prawo lub w lewo, na wartość żądanego kąta skosu. Blat pilarki w kilku najczęstiej stosowanych kątach skosu lekko zatrzaskuje się, co ułatwia ustawianie kąta. Po każdej zmianie położenia blatu stołu, należy pamiętać o dokręceniu blokady (25).

Przy poprzecznym przecinaniu wąskich desek, nie jest konieczne stosowanie posuwu. Na szynach (28) należy zablokować prowadnicę saneczkową pokrętłem (29), a następnie postępować zgodnie z opisem podanym w pkt. 4.3.

Podczas przerywania długich desek, należy rozłożyć podpory boczne (35). Podpory, z tyłu podstawy, posiadają śrubową blokadę, którą należy dokręcić po ich wysunięciu.

Używając posuwu należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- Najpierw należy odblokować prowadnicę saneczkową luzując śrubę (29).
- Przyciągnąć maksymalnie w kierunku do operatora ramię pilarki.
- Po włączeniu silnika pilarki i uzyskaniu obrotów znamionowych przez tarczę, należy powoli opuścić ramię pilarki.
- Rozpoczynając przerywanie powoli odpychać od siebie ramię pilarki do momentu przecięcia materiału.

4.5. Cięcie ukosowe, cięcie złożone.

Cięcie ukosowe przydatne jest w szczególności podczas precyzyjnego docinania elementów, które następnie mają być ze sobą połączone pod kątem bocznymi krawędziami, np. przy wyrobie ramek do obrazu itp. Z wykorzystaniem ukośnicy, wykonane cięcia będą precyzyjne i powtarzalne, co przełoży się na końcowy efekt wykonywanej pracy. Do przecinania mniejszych elementów konstrukcyjnych tworzonego projektu, zalecamy stosować tarczę o większej ilości zębów – min. 32, ponieważ tarcze takie nie powodują efektu wyszczerbiania drewna. Przygotowując urządzenie do cięcia ukosowego należy ustawić ramię pilarki zgodnie z opisem podanym w pkt. 3.4.

Cięcie złożone jest połączeniem cięcia po skosie i cięcia ukosowego, należy więc stosować się do instrukcji zawartych w pkt. 3.3 i 3.4.

4.6. Wymiana piły tarczowej.



Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności związanych z obsługą elektronarzędzia, zaleca się, za względów bezpieczeństwa, odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej, przez wyjęcie wtyczki z gniazda.



Podczas wymiany piły tarczowej, aby uniknąć zranienia dłoni przez ostre elementy tarczy, należy używać rękawic ochronnych.

W elektronarzędziu można stosować tylko tarcze pilarskie, których średnica zewnętrzna i średnica otworu mocującego są zgodne z danymi podanymi w rozdziale „Dane techniczne”.



Zabrania się stosowania w pilarkę ukosową tarcz przeznaczonych do szlifierek kątowych (tarcz ściernych i tnących).

Demontaż piły tarczowej.

Ramię pilarki musi być ustawione w pozycji spoczynkowej, czyli wychylenie maksymalnie do góry.

Przed wymianą tarczy należy odsłonić dostęp do śruby mocującej tarczę do wrzeciona. Można to zrobić na dwa sposoby:

1. Odkręcić śrubę (B), a następnie obrócić maksymalnie w prawo i do góry ruchomą część osłony górnej (C); śruba (A) jest osią obrotu płytki (C).
2. Odkręcić śruby (A) i (B), a następnie opuścić osłonę (12) wraz z całym mechanizmem unoszenia osłony.

Po odsunięciu lub zdjęciu płytki osłony (C), należy wcisnąć blokadę wrzeciona (26), następnie obracać ostrożnie tarczą piły do momentu, aż zażaski blokady unieruchomi wrzeciono.

Za pomocą klucza (19) odkręcić śrubę (E) mocującą tarczę do wrzeciona. Śruba posiada lewy gwint. Wyjąć śrubę (E), ściągnąć podkładkę zewnętrzną (D), piłę oraz podkładkę wewnętrzną (niewidoczna na zdjęciu). Stępioną piłę naostrzyć, lub wymienić na nową.

Zakładanie tarczy.

Przed założeniem nowej tarczy należy starannie oczyścić wszystkie elementy mocujące i osłony tarczy, z powstałych podczas pracy zanieczyszczeń (zbrylony pył drewny, trociny itp.).

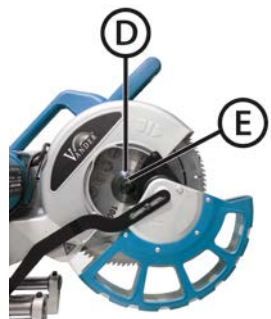
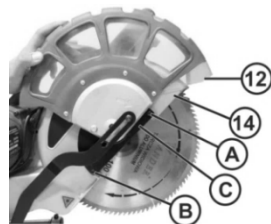
Odciągnąć maksymalnie osłonę dolną, w sposób jak podano przy demontażu tarczy.

Na wrzeciono założyć podkładkę wewnętrzną, a następnie tarczę, sprawdzając przy tym, aby otwór piły wpasował się podkładkę wewnętrzną. Przy zakładaniu tarczy należy zwrócić uwagę, aby kierunek obrotów tarczy był zgodny z kierunkiem obrotów podanym na osłonie górnej pilarki. Założyć podkładkę zewnętrzną (D) i całość skręcić niezbyt mocno śrubą (E).

Przekręcając ręcznie tarczą sprawdzić, czy jest prawidłowo ułożona na wrzecionie, pomiędzy obiema podkładkami i czy nie ma widocznych odchyśleń na boki (tzw. bić). Wcisnąć blokadę wrzeciona (26) i przekręcać tarczę do momentu aż wrzeciono zostanie zablokowane. Dokręcić mocno śrubę (E).

Ponownie sprawdzić prawidłowość ułożenia tarczy na wrzecionie, przekręcając **ręcznie** tarczę.

Przykręcić do osłony górnej element (C), a następnie sprawdzić, czy całość pracuje płynnie i bez zacięć. Osłona dolna powinna przy ruchu ramieniem pilarki w dół, unieść się automatycznie, odsłaniając tylko tą część piły, która będzie wykonywać pracę, a całkowicie osłaniać stronę skierowaną w kierunku operatora.



Nie włączać pilarki przed sprawdzeniem mocowania piły tarczowej i założeniem oraz przykręceniem mechanizmu osłony dolnej.

Po upewnieniu się, że tarcza jest prawidłowo zamocowana, włączyć pilarkę i sprawdzić na biegu jałowym prawidłowość obracania się piły.

4.7. Wskazówki dotyczące pracy.



Używać odpowiednich do wykonywanych prac środków ochrony osobistej. Nawet przy prawidłowym używaniu elektronarzędzia, zawsze może wystąpić ryzyko doznania obrażeń ciała przez operatora, który nieumiejętnie posługuje się urządzeniem. Dlatego zaleca się zakładać przede wszystkim

kim okulary ochronne, ochronę słuchu i odpowiednią maskę przeciwpyłową. Podczas wymiany tarcz tnących, aby uniknąć skaleczenia, należy używać rękawic ochronnych.

Cięcie rozpoczynamy od prawidłowego ułożenia materiału na blacie pilarki i mocnym przymocowaniu za pomocą zacisku tylnego i zacisku szybkomocującego. Tnąc, zagłębiamy tarczę w materiale bez nadmiernego nacisku. Zbyt duża siła nacisku powoduje, że tarcza jest dodatkowo, niepotrzebnie obciążana, co wpływa na zmniejszenie trwałości narzędzia, możliwość przegrzania tarczy, jak również doprowadzić do uszkodzenia pilarki.

4.8. Dobór pił tarczowych.

Pilarka ukosowa przystosowana jest do cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych oraz profili aluminiowych. W zależności od rodzaju przecinanego materiału stosuje się różnego typu tarcze.

! Dobierając tarczę do rodzaju wykonywanej pracy, należy pamiętać przede wszystkim, aby montowana tarcza była przystosowana do prędkości obrotowej, która jest równa lub wyższa od znamionowej prędkości biegu jałowego pilarki podanej w rozdziale „Dane techniczne”.

Rozmiar tarczy, jej średnica i średnica otworu, nie mogą być inne niż przewidziane do współpracy z urządzeniem. Nie wolno stosować tarcz do przecinania materiałów innych niż podane w części „Użycie zgodne z przeznaczeniem”.

Dokładność i wydajność cięcia zależą przede wszystkim od stanu technicznego tarczy oraz prawidłowego doboru tarczy do rodzaju przecinanego materiału. Tarcza powinna być zawsze naostrzona i posiadająca użębienie odpowiednie do wykonywanych czynności. Prawidłowy dobór tarczy tnącej uzależniony jest rodzaju materiału i jego jakości.

! Przy przecinaniu buczyny i dębiny, powstające pyły są szczególnie niebezpieczne dla zdrowia – należy pracować z użyciem systemu do odsysania pyłów, a operator powinien nosić maskę przeciwpyłową.

4.8.1. Oznakowanie tarcz.

1. Średnica tarczy;
2. Średnica otworu tarczy;
3. Grubość tarczy;
4. Szerokość rzażu;
5. Liczba zębów;
6. Ostrze z węglików spiekanych;
7. Szczelina dylatacyjna;
8. Kierunek obrotów;
9. Max. prędkość obrotowa tarczy;
10. Max. prędkość liniowa tarczy;
11. Oznaczenia bezpieczeństwa;
12. Oznaczenie producenta tarczy;



4.9. Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości. Nie dopuszczać do gromadzenia się pyłu na obudowie silnika i w jego okolicach.

5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.

! Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem lub konserwacją, należy wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!

5.1. Czyszczenie.

- Osłona dolna i górna, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu, w szczególności osłonę dolną i górną. Osłona dolna musi mieć swobodę ruchu w całym zakresie i pracować bez zacięć.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.
- Resztki żywicy i kleju na tarczy tnącej obniżają jakość cięcia. Dlatego należy po każdym użyciu oczyścić tarczę.

5.2. Wymiana przewodu zasilającego.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis.

 **Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.**

5.3. Szczotki węglowe.

Szczotki węglowe należy wymieniać, gdy zajdzie taka potrzeba. Należy wymieniać jednocześnie obie szczotki węglowe. Wymiana tylko na oryginalne szczotki, które można zamówić na stronie **www.vander.pl**. Nieprawidłowa praca zbyt krótkich szczotek może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.

 **Uwaga! Wymiany szczotek węglowych może dokonywać jedynie autoryzowany serwis lub osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje.**

5.4. Konserwacja.

Elektronarzędzie nie wymaga szczególnej konserwacji, poza bieżącym dbaniem o prawidłowy stan urządzenia, w sposób opisany w pkt. 5.1 do 5.3. Należy dbać o czystość prowadnic saneczkowych (28). Nie smarować szyn prowadnic żadnymi smarami lub olejami. Na tłustych, zaolejonych szynach, będzie się osadzał pył, utrudniający prawidłową pracę elektronarzędzia.

5.5. Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Stawiamy na szybką i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza. Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostaje wysłany do autoryzowanego serwisu w Rzeszowie, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

Przed wysłaniem urządzenia do naprawy należy je **wyczyścić** oraz zapakować w oryginalne opakowanie. W celu uniknięcia zniszczenia podczas transportu **plastikowych elementów takich jak np. uchwyt przedni, koła**, należy zabezpieczyć je poprzez zapakowanie ich w folię bąbelkową. Niezastosowanie się do powyższych wymagań przygotowania do wysyłki, może skutkować zniszczeniem niezabezpieczonych elementów. Naprawa tych elementów będzie odpłatna.

Jeżeli potrzebują Państwo zamówić części, należy odszukać w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Numer części, numer seryjny oraz nazwę modelu urządzenia, przesłać na adres: **sklep@vander.pl** lub **biuro@vander.pl**.

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie: **www.vander.pl**, w dziale **SERWIS**. Można również wykorzystać w tym celu, druk protokołu zamieszczony na końcu instrukcji obsługi.

6. Przechowywanie.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Elektronarzędzie należy przechowywać złożone, w pozycji do transportu – ramię pilarki powinno być zablokowane w dolnym położeniu.

Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia. Optymalna temperatura przechowywania +5° do +30°C. Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniu podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu.

Zasady właściwego postępowania z odpadami w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, obowiązków poszczególnych przedsiębiorców prowadzących działalność w zakresie wprowadzania sprzętu, zbierania zużytego sprzętu, przetwarzania, recyklingu oraz innych niż recykling procesów odzysku reguluje ustawa z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (jedn. tekst Dz.U. z 2019 r. poz. 1895 z późn. zm.).

Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zaliczany jest do odpadów niebezpiecznych, który posiada w swoim składzie wiele niebezpiecznych substancji. Są to substancje szkodliwe oraz trujące, które mogą przedostać się do środowiska i łatwo przeniknąć do gleby, wód gruntowych i powietrza. Powoduje to zanieczyszczenie środowiska naturalnego, wywołując zagrożenie dla roślin, zwierząt oraz przede wszystkim dla zdrowia ludzi. Najważniejsze substancje niebezpieczne, którą mogą wystąpić w elektroodpadach to: azbest, polichlorowane bifenyle, związki bromu, chrom, freon, kadm, nikiel, ołów, rtęć.



**Z UWAGI NA ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH,
ELEKTROODPADY NIE MOGĄ BYĆ GROMADZONE WRAZ Z INNYMI ODPADAMI.**



Tylko dla krajów UE

Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdatne do użycia elektronarzędzia należy **zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych.**

Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też w miejscu zamieszkania, w wydziale samorządu lokalnego.

Właściciel elektronarzędzia, zgodnie z ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, nie może wyrzucać zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami! Za pozostawienie tego typu sprzętu w miejscu do tego nieprzeznaczonym (np. wyrzucenie do śmietnika, wystawienie przed blok czy porzucenie w lesie) grozi kara grzywny.

Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego lub elektronicznego, po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

Ponadto:

- ❖ Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny można oddać do sklepu przy zakupie nowego urządzenia. Sklep ma obowiązek przyjąć go bezpłatnie w ilości nie większej niż sprzedawany nowy sprzęt na zasadzie, „1 za 1”, czyli lodówka za lodówkę, telewizor za telewizor, komputer za komputer itp., z zastrzeżeniem, że użytkownik osobiście dostarczy go do miejsca sprzedaży. Przy dostawie do domu, sklep zazwyczaj dolicza koszt transportu urządzenia;
- ❖ Zepsuty sprzęt można nieodpłatnie zostawić również w punkcie serwisowym – w przypadku, gdy obsługa punktu stwierdzi, że naprawa sprzętu jest niemożliwa lub jest nieopłacalna;
- ❖ Zgodnie z ustawą z dnia 21-09-2015 r., o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, każdy sklep sprzedający dany sprzęt musi przy zakupie nowego przyjąć od klienta stary sprzęt tego samego rodzaju.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Model wyrobu/nr seryjne/Identyfikator SEE:

21210010001+21210010488

Nazwa i adres producenta: VANDER® Aleksander Lis, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Przedmiot deklaracji:

Nazwa: pilarka ukosowa do cięcia drewna i profili aluminiowych elektryczna

Model urządzenia: VUD707

Nr seryjne: 21210010001+21210010488

Rok produkcji: 2021

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego. Spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE; 2014/30/UE; 2011/65/UE** i norm zharmonizowanych: EN 62841-1:2015; EN 62841-3-9:2015+A11:2017; EN 55014-1:2012; EN 55014-1:2017-06; EN 55014-2:2015-06; EN 61000-3-2:2014-10; EN 61000-3-11:2000; EN 60825-1:2014.

Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy VANDER®:

VANDER, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów

Osobą upoważnioną do przygotowania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu:

VANDER®, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów, jest:

Łukasz Mierzwiński
Specjalista
ds. importu

Miejsce oraz data wydania: Rzeszów, 09-04-2021 r.

VANDER®

KARTA GWARANCYJNA

PRZEDMIOT SPRZEDAŻY

Nazwa urządzenia i symbol:

Nr seryjny urządzenia:

Adres punktu sprzedaży:

Data sprzedaży:

Numer dowodu zakupu:

I. INFORMACJE WPROWADZAJĄCE.

UWAGA! Zakupiony wyrób jest przeznaczony wyłącznie dla majsterkowiczów oraz do użytku domowego. Gwarancja nie obejmuje wykorzystywania wyrobu do prac profesjonalnych lub zarobkowych oraz ciągłej pracy wyrobu mogącej doprowadzić do jego przecięcia.

1. Przepisy regulujące prawa i obowiązki sprzedawcy i konsumenta:

- USTAWA z dnia 30 maja 2014 o prawach konsumenta [p.k.] (jt. Dz. U. z 2020 r. poz. 287).
- USTAWA z dnia 27 lipca 2002 r. o szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz o zmianie Kodeksu cywilnego [s.k.] (Dz. U. z 2002 r., Nr 141 poz. 1176, z późn. zm.).
- USTAWA z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny [k.c.] (jt. Dz. U. z 2019 r., poz. 1145 z późn. zm.)

2. Definicje:

- **Konsument:** osoba fizyczna dokonująca z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową (art. 221) k.c.)
- **Przedsiębiorca:** osoba fizyczna, osoba prawna i jednostka organizacyjna, o której mowa w art. 331 § 1 k.c., prowadząca we własnym imieniu działalność gospodarczą lub zawodową (art. 431) k.c.).
- **Gwarant:** firma VANDER®, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

3. Do nabywcy występującego w transakcji gospodarczej jako przedsiębiorca, nie stosuje się zapisów oświadczenia gwarancyjnego dotyczącego konsumentów (art.1 ust.4 s.k.).

II. ZAKRES GWARANCJI

1. Warunki niniejszej gwarancji obejmują tylko nowe urządzenia marki VANDER®

2. **Zasięg terytorialny** – terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.3. Duplikaty **KARTY GWARANCYJNEJ** nie będą wydawane. Oświadczenie gwarancyjne jest integralną częścią instrukcji obsługi i ważne jest po wypełnieniu przez sprzedającego tabeli „Przedmiot sprzedaży”.4. **Gwarant** udziela pisemnej gwarancji, co do jakości sprzedawanego wyrobu.5. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień konsumenta wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej (art. 577¹⁾ § 2 k.c.)

6. Gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową (art. 13 ust. 4 s.k.)

7. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania wyrobu.

8. W przypadku wystąpienia wad lub usterek w okresie gwarancji, **gwarant** zobowiązuje się do wykonania bezpłatnej naprawy lub wymiany rzeczy na nową. Naprawa zostanie dokonana w punkcie serwisowym gwaranta.

Adres serwisu: ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

9. W przypadku reklamacji należy dostarczyć:

- **Oczyszczone, kompletne urządzenie, z wyposażeniem niezbędnym do jego uruchomienia.**
- **Jeżeli jest to możliwe, narzędzie należy dostarczyć w oryginalnym opakowaniu (kartonie, walizce).**

▪ **Dowód zakupu,**

- Wypełnione przez **sprzedawcę** oświadczenie gwarancyjne (wraz z instrukcją obsługi).

- Wypełniony przez **konsumenta** protokół zgłoszenia urządzenia do reklamacji.

Formularz protokołu można pobrać ze strony internetowej <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/>, lub wykorzystać druk załączony na końcu instrukcji.

Procedury:

- **Konsument** – **dostarcza narzędzie do punktu sprzedaży** z wymaganymi dokumentami.

- **Przedsiębiorca** – **dostarcza na własny koszt narzędzie do punktu serwisowego** wraz z wymaganymi dokumentami.

10. Jeżeli klient nie załączy do reklamowanego urządzenia dowodu zakupu wyrobu oraz wypełnionego przez sprzedawcę oświadczenia gwarancyjnego, wówczas naprawa urządzenia automatycznie będzie płatna.

11. **Narzędzie oddawane do serwisu powinno wcześniej zostać oczyszczone przez właściciela. Dotyczy to w szczególności: kosiarek, pomp szambowych i do wody brudnej, szlifierek do regipsu, ukośnic do drewna, odkurzaczy warsztatowych.**

Jeżeli w celu dokonania naprawy serwis będzie zmuszony do oczyszczenia / wymycia itp. przysłanego urządzenia, zostanie pobrana opłata za usługę wyczyszczenia narzędzia. Koszt usługi uzależniony jest od stopnia zanieczyszczenia i określany jest indywidualnie dla każdej naprawy. (patrz regulamin serwisu na stronie internetowej <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/>)

12. Oddawane do serwisu VANDER sprężarki powietrza powinny mieć zdemontowane kółka, filtr powietrza, a z kompresora należy usunąć olej zgodnie z opisem w instrukcji obsługi. Zdemontowane elementy należy włożyć do opakowania wraz ze sprężarką. Po przygotowaniu paczki / palety do wysyłki, na zewnętrznym opakowaniu (np. folii) należy nakleić nalepkę transportową:
13. Serwis dokonuje naprawy dostarczonego urządzenia w terminie **do 14 dni roboczych, liczonych od dnia dostarczenia urządzenia do serwisu** (art.580 § 2 k.c.).
14. W przypadku braku części zamiennych, podany w punkcie 12 termin naprawy gwarancyjnej może ulec wydłużeniu, o czas niezbędny na sprowadzenie brakujących elementów. W takich przypadkach okres gwarancji ulega przedłużeniu, o czas niezbędny na wykonanie naprawy.



III. OKRES GWARANCJI

- Gwarancji udziela się na okres **24 miesięcy** od dnia zakupu wyrobu przez **konsumenta**. Datę zakupu **sprzedawca ma obowiązek** wpisać w tabeli „Przedmiot sprzedaży” znajdującej się na wstępie niniejszego oświadczenia gwarancyjnego.
- W przypadku zakupu przez **przedsiębiorcę** (wystawienie faktury VAT) gwarancja obejmuje okres **12 miesięcy**.
- Dla akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatorowych gwarancji udziela się na okres rozruchu maksymalnie 6 miesięcy od daty zakupu (patrz ograniczenia gwarancji).
- W szczególnych przypadkach bieg gwarancji określają przepisy art. 581 § 1 i art. 581 § 2 k.c.

IV. OGRANICZENIA

GWARANCJA NIE OBEJMUJE:

- Zużycia części wyrobu wynikających z normalnego użytkowania, takich jak: uszczelki, układziny ściernie, paski napędowe, bezpieczniki, żarówki, płyny i środki smarujące, ostrza noży, brzeszczoty, akumulatory, szczotki węglowe silników elektrycznych oraz osprzętu wymiennego urządzenia.
- Napraw polegających na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów i części wymienionych.
- Uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. z niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem, powodującego przeciężenie itp.), niewłaściwej konserwacji lub przechowania, uszkodzenia powstałe z powodu braku walizki transportowej; uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika (np. zerwanie blokady wrzeciona, uszkodzona obudowa itp.).
- Akumulatorów uszkodzone mechanicznie i termicznie, uszkodzone wskutek niewłaściwego przechowywania (np. w nieodpowiedniej temperaturze), akumulatory, w których dokonano samowolnej przeróbki lub zmiany.
- Przewodów pomp uszkodzonych mechanicznie, na wskutek niewłaściwej eksploatacji przez użytkownika.
- Pomp, których uszkodzenia spowodowane zostało zablokowaniem turbiny przez zanieczyszczenia mechaniczne.
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki i kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów lub olejów, itp.
- Wad powstałych na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, przepięcia (np. od uderzenia pioruna), pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych lub też innych czynników zewnętrznych.
- Wyrobow, w których stwierdzono niedozwoloną ingerencję użytkownika.
- Wyrobow, których numer seryjny jest nieczytelny lub zniszczony, co uniemożliwia identyfikację urządzenia w oparciu o zapisy dokonane przez sprzedawcę w tabeli „Przedmiot sprzedaży”.

V. ZGŁOSZENIE NAPRAWY GWARANCYJNEJ.

Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu **‘ZLECENIE NAPRAWY SERWISOWEJ’** dołączonym do niniejszego oświadczenia gwarancyjnego. Formularz zlecenia można również pobrać ze strony <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/>



Zgłoszenie naprawy musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia.



Zgłoszenia reklamacyjne bez opisu usterki, mogą być załatwiane dłużej niż 14 dni, z uwagi na potrzebę zdiagnozowania uszkodzenia.

Oddając urządzenie do naprawy gwarancyjnej należy:

- Dostarczyć do punktu sprzedaży lub serwisu (patrz punkt I) urządzenie wraz z wyposażeniem niezbędnym do jego uruchomienia, zapakowane, o ile to możliwe, w oryginalnym opakowaniu.
- Dołączyć do urządzenia:
 - dowód zakupu,
 - wypełnione w dniu zakupu przez sprzedawcę oświadczenie gwarancyjne,
 - wypełniony, opisany powyżej, protokół reklamacji z opisem wady, usterki lub niesprawności.

VI. NAPRAWA

- W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, użytkownik jest zobowiązany do:
 - Powstrzymania się od używania uszkodzonego wyrobu od chwili stwierdzenia usterki.
 - Dostarczenia do punktu sprzedaży lub punktu serwisowego narzędzia kompletnego wraz z osprzętem, opakowaniem oraz z wymaganymi dokumentami (w tym opis usterki).
- W przypadku uznania gwarancji koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa gwarant. W przypadku nie uznania gwarancji, koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa kupujący.
- VANDER® nie ma obowiązku dostarczać klientowi wyrobu zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.
- Klientowi przysługuje prawo wymiany wyrobu na nowy, jeżeli:
 - Wyrób, w ocenie punktu serwisowego, **posiada wadę fabryczną** uniemożliwiającą jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.
 - Punkt serwisowy stwierdzi**, że usunięcie wady nie jest możliwe lub połączone z nadmiernymi kosztami.
- Wymiana wyrobu polega na wydaniu klientowi nowego urządzenia w zamian za urządzenie uszkodzone, bez wyposażenia dodatkowego, opakowania jednostkowego lub transportowego.
- Jeżeli wymiana wyrobu na nowy nie jest możliwa, klientowi przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej kwoty.

1 | Data przyjęcia do naprawy:

Data naprawy:

Nr zlecenia serwisowego:

Opis naprawy / wymienione części:

[illegible]

Data odbioru i podpis użytkownika:

3 Data przyjęcia do naprawy:

Data naprawy:

Nr zlecenia serwisowego:

Opis naprawy / wymienione części:

[illegible]

Data odbioru i podpis użytkownika:

5 Data przyjęcia do naprawy:

Data naprawy:

Nr zlecenia serwisowego:

Opis naprawy / wymienione części:

[illegible]

Data odbioru i podpis użytkownika:

2 Data przyjęcia do naprawy:

Data naprawy:

Nr zlecenia serwisowego:

Opis naprawy / wymienione części:

[illegible]

Data odbioru i podpis użytkownika:

4 Data przyjęcia do naprawy:

Data naprawy:

Nr zlecenia serwisowego:

Opis naprawy / wymienione części:

[illegible]

Data odbioru i podpis użytkownika:

6 Data przyjęcia do naprawy:

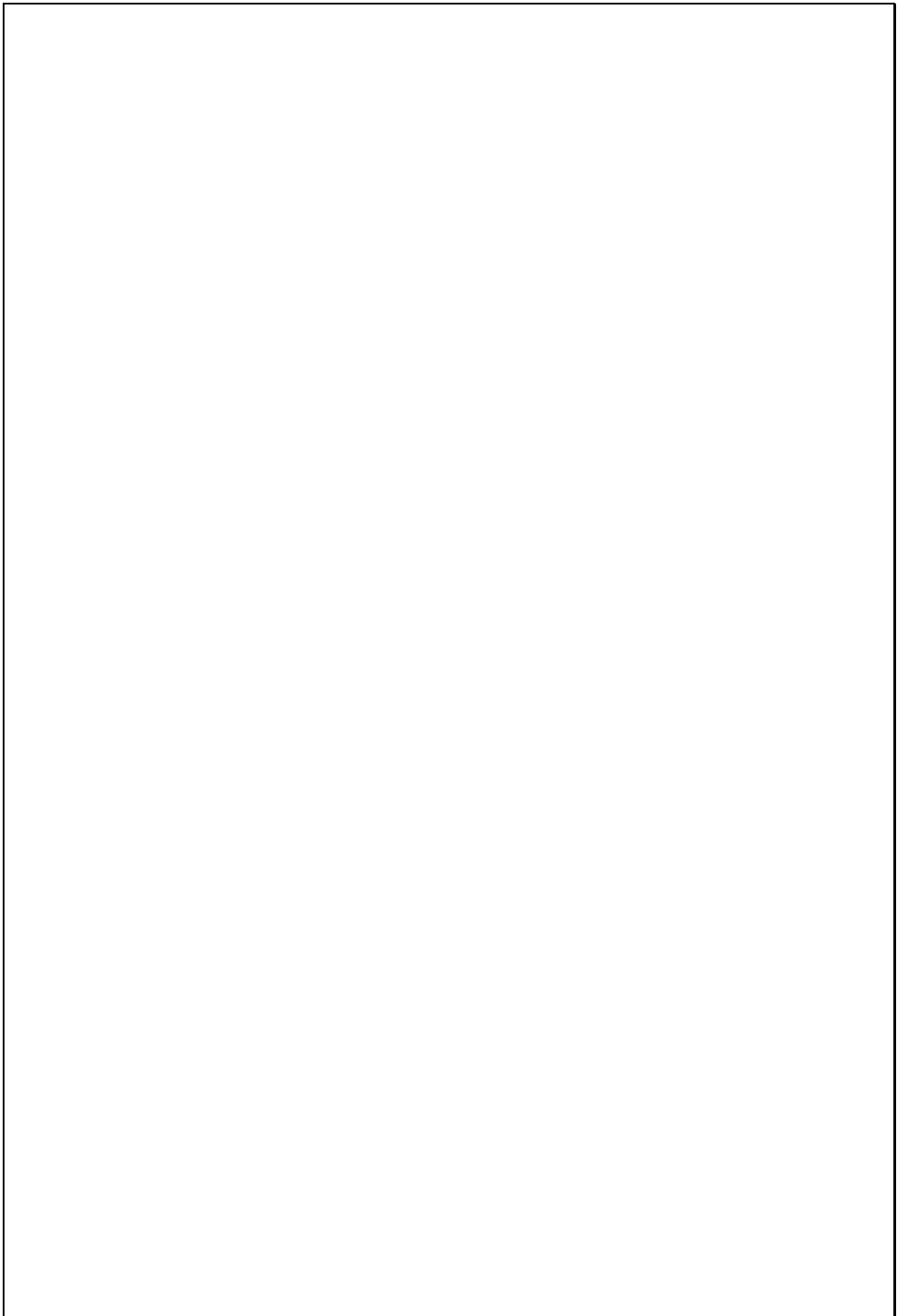
Data naprawy:

Nr zlecenia serwisowego:

Opis naprawy / wymienione części:

[illegible]

Data odbioru i podpis użytkownika:



ZLECENIE NAPRAWY SERWISOWEJ**VANDER®**☐ NAPRAWA GWARANCYJNA*)☐ NAPRAWA POGWARANCYJNA*)☐ PRZEDSPRZEDAŻ**)

Nazwa urządzenia i symbol:

Nr seryjny urządzenia:

Dowód zakupu:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):

INFORMACJA. W przypadku wysyłki pogwarancyjnej lub nieuzasadnionej gwarancyjnej, koszt przesyłki pokrywa zleceniodawca **).**POUCZENIE. Jeżeli naprawione urządzenie nie będzie odebrane z naprawy w ciągu 30 dni od wyznaczonego terminu, klient zostanie obciążony kosztami przechowywania w kwocie 5 zł za każdy dzień opóźnienia.**Oświadczam, że zapoznałem/am się z regulaminem serwisu oraz cennikiem usług serwisowych dostępnych na stronie internetowej: <https://vander.pl/serwis-elektronarzedzi/> i jestem świadomy poniesienia kosztów przesyłki i wyceny w przypadku rezygnacji z naprawy. Zobowiązuję się do pokrycia tych kosztów przy odbiorze urządzenia.

Określam maksymalny koszt naprawy na kwotę: zł.

Wyrażam / nie wyrażam^{*)} zgodę/y na utylizację urządzenia w przypadku, gdy koszt naprawy i przesyłki jest nieekonomiczny lub przekracza wartość urządzenia.

*) Zaznaczyć odpowiedni kwadrat

**) Koszt wysyłki wynosi (w jedną stronę): paczka do 31,5 kg – 20 zł brutto, paleta – 150 zł brutto.

***) Niepotrzebne skreślić.

Data:

Podpis:

